

śred. nominal. DN	śred. zewn. DO	grubość ścianki [mm]																				
		ISO 65			DIN 2440	DIN 2441	ASTM A-53 kl. A	BS 1387 gładkie		NF A 49-145			PN-79/H-74244, DIN 1626/2458, DIN 1615/2458									
cal	m	1	H	S	L1	S	H	-	H	S	H	S	L	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6
3/8"	10	17,1	-	-	-	-	-	2,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/8"	10	17,2	2,9	2,3	-	2,5	2,9	-	2,9	2,3	2,9	2,3	2,0	x	x	x	-	-	-	-	-	-
1/2"	15	21,3	3,2	2,6	2,3	2,6	3,2	2,7	3,2	2,6	3,2	2,6	2,3	x	x	x	x	-	-	-	-	-
3/4"	20	26,7	-	-	-	-	-	2,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/4"	20	26,9	3,2	2,6	2,3	2,6	3,2	-	3,2	2,6	3,2	2,6	2,3	x	x	x	x	-	-	-	-	-
	20														x	x	x					
	23														--	-	-	x	x	x	x	x
	24															-	-	x	x	x		
1"	25	33,4	-	-	-	-	-	3,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1"	25	33,7	4,0	3,2	2,9	3,2	4,0	-	4,0	3,2	4,0	3,2	2,9	-	x	x	x	x	x	x	-	-
	30														-	-	-	x	x	x	x	x
1/4"	32	42,2	-	-	-	-	-	3,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4"	32	42,4	4,0	3,2	2,9	3,2	4,0	-	4,0	3,2	4,0	3,2	2,9	-	x	x	x	x	x	x	-	-
	38	44,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x	x	x	-
1/2"	40	48,3	-	-	-	-	-	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x	x	x	-
1/2"	40	48,3	4,0	3,2	2,9	3,2	4,0	-	4,0	3,2	4,0	3,2	2,9	-	-	-	-	x	x	x	x	-
	45																					
	51																					
2"	50	60,3	-	-	-	-	-	3,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2"	50	60,3	4,5	3,6	3,2	3,6	4,5	-	4,5	3,2	4,5	3,2	2,9	-	-	-	-	x	x	x	x	x



X - rury produkowane wg DIN 1626/2458, DIN 1615/2458 i PN-79/H-74244

Rury gwintowane wykonuje się w zakresie średnic ujętych w PN-74/H-74200 gwintem, który odpowiada normom w tej tabeli (z wyjątkiem ASTM).