



DOW-S.V.7244.62.2017.AS

Wrocław, dnia 23 lutego 2018 r.

**DECYZJA Nr O 91.1/2018**

Na podstawie art. 41 ust. 1, ust. 2, ust. 3 pkt 1 lit. a, ust. 6, art. 43 ust. 1 pkt 4 i 5, ust. 2 pkt 3 i 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 21 z późn. zm.), art. 43, art. 50, art. 51, art. 121 ust. 2 i art. 122 ustawy z dnia 11 września 2015 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. 1688), w związku z § 2 ust. 1 pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 71) oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Centrozłom S.A. z siedzibą we Wrocławiu przy ul. Robotniczej 16, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr O 91/2015 z dnia 22 stycznia 2015 r., znak: DOW-S-V.7244.37.2014.AK, L.dz.2283/01/2015 udzielającej spółce Centrozłom Wrocław S.A., ul. Robotnicza 16, 53-608 Wrocław (NIP: 896-000-17-12, REGON: 000026577) zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji: linii sortowniczej STEINERT oraz instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanych na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława, w zakresie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

**orzekam**

- I. **Zmienić na wniosek Strony, decyzję Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr O 91/2015, z dnia 22 stycznia 2015 r., znak: DOW-S.V.7244.37.2014.AK, L.dz.2283/01/2015, udzielającą spółce Centrozłom Wrocław S.A., ul. Robotnicza 16, 53-608 Wrocław (NIP: 896-000-17-12, REGON: 000026577) zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji: linii sortowniczej STEINERT oraz instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanych na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława, w następujący sposób:**

1. **W punkcie II.1. w uwagach do Tabeli nr 1 dopisać kolejną uwagę nr 13 w brzmieniu:**

„13. W przypadku magazynowania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przewidywanych do przetwarzania, wymienionych w sekcji III., w miejscu magazynowania „C”, odpady te będą magazynowane w szczelnych pojemnikach ustawionych w zamykanych drzwiach kontenerach przykrytych szczelną, zawiązywaną plandeką.”

**2. W punkcie II.2., w podpunkcie 1 e) dot. przetwarzania odpadów w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:**

**2.1. akapit drugi dot. wyposażenia zakładu przetwarzania otrzymuje brzmienie:**

„Zakład przetwarzania wyposażony jest w:

- a) legalizowane urządzenie ważące do ustalenia masy przyjętego zużytego sprzętu oraz masy odpadów powstałych ze zużytego sprzętu, umożliwiające wykonanie zbiorczego, elektronicznego wydruku wszystkich dokonywanych ważen odrębnie dla zużytego sprzętu i odrębnie dla odpadów powstałych ze zużytego sprzętu,
- b) magazyn na odpady powstałe ze zużytego sprzętu przygotowane do ponownego użycia,
- c) pojemniki do magazynowania baterii, akumulatorów, kondensatorów zawierających składniki niebezpieczne oraz innych odpadów zawierających składniki niebezpieczne,
- d) nieprzepuszczalne, utwardzone podłoże wraz z urządzeniami do usuwania wycieków oraz separator substancji ropopochodnych,
- e) instalację umożliwiającą przetworzenie zużytego sprzętu powstałego z poszczególnych grup sprzętu (wymienionego w Tabeli Nr 2 i 2a), przetwarzanego w niniejszym zakładzie przetwarzania.”

**2.2. w akapicie trzecim dot. miejsca, w którym magazynowane są odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, podpunkt a) otrzymuje brzmienie:**

„a) nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do usuwania wycieków oraz separator substancji ropopochodnych,”

**2.3. w akapicie piątym treść o brzmieniu: „W trakcie demontażu w pierwszej kolejności będą wymontowane elementy posiadające w swoim składzie substancje niebezpieczne. W wyniku demontażu będą powstawały:” otrzymuje brzmienie:**

„W trakcie demontażu w pierwszej kolejności będą usuwane (zgodnie z Załącznikiem nr 5 do ustawy *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*) następujące niebezpieczne: substancje, mieszaniny oraz części składowe:”

**2.4. ostatni akapit o brzmieniu: „Usunięte ze zużytego sprzętu składniki niebezpieczne, materiały i części składowe przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do ich dalszego przetwarzania zgodnie z ust. 2 Załącznika nr 2 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.” otrzymuje brzmienie:**

„W instalacji prowadzi się przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wymienionego w Tabeli Nr 2, zgodnie z załącznikiem nr 6 do ustawy *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* oraz w Tabeli Nr 2a, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*, z wyłączeniem sprzętu działającego na zasadzie wymiany temperatury (zawierającego czynniki chłodnicze), a także sprzętu oświetleniowego ciśnieniowego i fluorescencyjnego (np. liniowych lamp fluorescencyjnych, kompaktowych lamp fluorescencyjnych, wysokoprężnych lamp wyładowczych, w tym ciśnieniowych lamp sodowych oraz lamp metalohalogenkowych, niskoprężnych lamp sodowych) oraz monitorów crt i paneli fotowoltaicznych.

Usunięte ze zużytego sprzętu niebezpieczne: substancje, mieszaniny oraz części składowe przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do ich dalszego

przetworzenia zgodnie z ust. 2 załącznika nr 5 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Następnie z wykorzystaniem narzędzi i elektronarzędzi, będących na wyposażeniu zakładu, przeprowadzane będzie wymontowywanie pozostałych części składowych zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, niezawierających elementów niebezpiecznych, m.in.: różnego rodzaju elementów z tworzyw sztucznych, metali, pozostałych baterii i akumulatorów, z przeznaczeniem do odzysku, w tym recyklingu”.

3. W punkcie II.2., w podpunkcie 2 dot. procesu odzysku R13 podpunkt c) otrzymuje brzmienie:

„c) odpady przetwarzane w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przed poddaniem odzyskowi w procesie R12 mogą być magazynowane w szczelnych, oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu magazynowania „C” i „D”, w sposób szczegółowo opisany w punkcie II.1.”

4. Punkt II.3. otrzymuje brzmienie:

„II.3. Grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego przetwarzanego w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanego na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława.

Tabela Nr 2 Numery i nazwy grup sprzętu, z którego powstaje przetwarzany zużyty sprzęt do dnia 31 grudnia 2017 r.

| Nr grupy | Rodzaje sprzętu                                                                                             |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego                                                           |
| 2        | Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego                                                             |
| 3        | Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny                                                                |
| 4        | Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne                                                                  |
| 5        | Sprzęt oświetleniowy                                                                                        |
| 6        | Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych |
| 7        | Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy                                                                      |
| 8        | Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszystkich wyrobów wszczepionych i zainfekowanych                              |
| 9        | Przyrządy do monitorowania i kontroli                                                                       |
| 10       | Automaty wydające                                                                                           |

Uwagi do Tabeli Nr 2:

1. Numery i nazwy grup sprzętu, z którego powstaje przetwarzany zużyty sprzęt, określone w załączniku nr 6 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Tabela Nr 2a Numery i nazwy grup sprzętu, z którego powstaje przetwarzany zużyty sprzęt od dnia 1 stycznia 2018 r.

| Nr grupy | Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego                                             |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2        | Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm <sup>2</sup> |

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4 | Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1-3. |
| 5 | Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1-3 i 6.                                            |
| 6 | Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

**Uwagi do Tabeli Nr 2a:**

1. Numery i nazwy grup sprzętu, z którego powstaje przetwarzany zużyty sprzęt, określone w załączniku nr 1 do ustawy *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*."

**5. W punkcie III.1. w uwagach do Tabeli nr 3 dopisać kolejną uwagę nr 7 w brzmieniu:**

„7. Wszystkie przewidywane do zbierania odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w przypadku ich magazynowania w miejscu magazynowania „C”, będą magazynowane w szczelnych zamykanych kontenerach przykrytych szczelną, zawiązywaną plandeką.”

**6. W punkcie III.2. po ostatnim akapicie dopisać treść w brzmieniu:**

„Miejsca magazynowania przewidywanych do zbierania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wyposażone są w:

- 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych, nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz separator substancji ropopochodnych,
- 2) utwardzone, szczelne podłoże,
- 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.”

**7. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

Spółka Centrozłom S.A. z siedzibą we Wrocławiu przy ul. Robotniczej 16, zwróciła się do Marszałka Województwa Dolnośląskiego z wnioskiem z dnia 29 listopada 2017 r. (data wpływu do tut. organu – 4 grudnia 2017 r.) w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr O 91/2015 z dnia 22 stycznia 2015 r., znak: DOW-S-V.7244.37.2014.AK, L.dz.2283/01/2015 udzielającej spółce Centrozłom Wrocław S.A., ul. Robotnicza 16, 53-608 Wrocław (NIP: 896-000-17-12, REGON: 000026577) zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji: linii sortowniczej STEINERT oraz instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanych na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława, w zakresie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

W trakcie prowadzenia postępowania Strona składała wyjaśnienia i uzupełnienia. Ostatnie uzupełnienie wpłynęło przy piśmie z dnia 14 lutego 2018 r. (data wpływu do tut. organu – 19 lutego 2018 r.).

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania zapisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 21 z późn. zm.) oraz ustawy z dnia 11 września 2015 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. 1688), wraz z aktami wykonawczymi do tych ustaw.

Zmiana przedmiotowej decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr O 91/2015 wynikała z konieczności dostosowania jej do wymogów ustawy z dnia 11 września 2015 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. 1688), w zakresie dotyczącym przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, a także zbierania odpadów.

Niniejszą decyzją dostosowano posiadane zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów do zapisów ustawy z dnia 11 września 2015 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. poz. 1688), obowiązującej od dnia 1 stycznia 2016 r. Jest to akt prawny, który zastępuje ustawę z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1155 z późn. zm.), na podstawie której wydano decyzję Nr O 91/2015. Na mocy bowiem art. 141 ustawy z dnia 11 września 2015 r. traci moc ustawa z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1155 z późn. zm.). Treść art. 122 aktualnie obowiązującej ustawy *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*, stanowi natomiast, że „decyzje zezwalające na zbieranie zużytego sprzętu oraz przetwarzanie zużytego sprzętu wydane przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy zachowują moc na czas, na jaki zostały wydane. W przypadku gdy decyzje, o których mowa w ust. 1, nie są dostosowane do wymogów niniejszej ustawy, posiadacz odpadów, który w dniu wejścia w życie ustawy prowadzi zbieranie zużytego sprzętu lub przetwarzanie zużytego sprzętu, jest obowiązany uzyskać w terminie 24 miesięcy od dnia wejścia w życie ustawy od organu właściwego zmianę tych decyzji w zakresie dostosowania do wymogów ustawy.”

Dodatkowo, obecnie obowiązująca ustawa *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*, z dniem 1 stycznia 2018 r. wprowadza nowy „otwarty” podział zużytego sprzętu na sześć grup określonych w załączniku nr 1 do tej ustawy. Mając na uwadze powyższe, w Tabelach Nr 2 i Nr 2a niniejszej decyzji, dostosowano posiadane zezwolenie do wymogów ustawy w zakresie wykazu sprzętu elektrycznego i elektronicznego, z którego powstaje przetwarzany zużyty sprzęt w przedmiotowym zakładzie.

Zgodnie z art. 51 ust. 1 pkt 1 ustawy *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* zakład przetwarzania wyposaża się w legalizowane urządzenie ważące do ustalenia masy przyjętego zużytego sprzętu oraz masy odpadów powstałych ze zużytego sprzętu, umożliwiające wykonanie zbiorczego, elektronicznego wydruku wszystkich dokonywanych ważeń odrębnie dla zużytego sprzętu i odrębnie dla odpadów powstałych ze zużytego sprzętu. W toku przedmiotowego postępowania przedłożono aktualny dokument potwierdzający legalizację urządzenia ważącego.

Zgodnie z art. 51 ust. 1 pkt 2 ustawy *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* zakład przetwarzania wyposaża się w magazyn na odpady powstałe ze zużytego sprzętu przygotowane do ponownego użycia. Jak wynika z wniosku, Strona nadal posiada magazyn na odpady powstałe ze zużytego sprzętu przygotowane do ponownego użycia. Informacja taka zawarta była w aktualnej decyzji. W niniejszej decyzji dokonano jednak korekty tych zapisów, w celu zgodności z zapisami zawartymi w obowiązującej ustawie.

Zgodnie z art. 51 ust. 1 pkt 3 ustawy *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* zakład przetwarzania wyposaża się w pojemniki do magazynowania baterii i akumulatorów, kondensatorów zawierających PCB oraz innych odpadów niebezpiecznych, w tym odpadów promieniotwórczych. Ponieważ zakład nie przyjmuje do przetwarzania odpadów promieniotwórczych oraz kondensatorów zawierających PCB, to nie ma konieczności wyposażenia go w pojemniki do magazynowania tego typu odpadów. Zakład wyposażony jest natomiast w pojemniki do magazynowania baterii, akumulatorów, kondensatorów zawierających

składniki niebezpieczne (inne niż PCB) i innych odpadów niebezpiecznych.

Zgodnie z art. 51 ust. 1 pkt 4 ustawy *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* zakład przetwarzania wyposaża się w nieprzepuszczalne podłoża na odpowiednim obszarze wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami. Zakład wyposażony jest w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami służącymi do likwidacji wycieków oraz separator substancji ropopochodnych, dodatkowo także środki służące likwidacji wycieków takie jak sorbenty, wiadro, łopatę i miotłę. Jak wynika z wniosku oraz zmienianej decyzji, miejsca magazynowania odpadów zużytego sprzętu są odpowiednio zabezpieczone, tj. plac magazynowy jest odwadniany kolektorem zbiorczym, a wody roztopowe i opadowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych, natomiast magazyn znajdujący się w budynku wyposażony jest w sorbenty oraz kratkę ściekową podłączoną do kolektora zbiorczego wyposażonego w separator.

Zgodnie z art. 51 ust. 1 pkt 5 ustawy *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* zakład przetwarzania wyposaża się w urządzenia do oczyszczania wody, które odpowiadają regulacjom z zakresu ochrony zdrowia i środowiska, w szczególności przepisom prawa wodnego. Przedmiotowy zakład nie wymaga w swoich procesach technologicznych wykorzystania wody, a zatem powyższy wymóg w tym przypadku nie ma zastosowania, a działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona jest w obiekcie zamkniętym.

W przedmiotowym zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, nie przetwarza się odpadów w postaci zużytego sprzętu działającego na zasadzie wymiany temperatury (zawierającego czynniki chłodnicze), a także sprzętu oświetleniowego ciśnieniowego i fluorescencyjnego (np. liniowych lamp fluorescencyjnych, kompaktowych lamp fluorescencyjnych, wysokoprężnych lamp wyładowczych, w tym ciśnieniowych lamp sodowych oraz lamp metalohalogenkowych, niskoprężnych lamp sodowych) oraz monitorów crt i paneli fotowoltaicznych.

Ponadto, z wniosku wynika, że przyjmowane do zakładu odpady w postaci m.in. monitorów czy odbiorników telewizyjnych poddawane są jedynie demontażowi. Powstałe w wyniku tego procesu kineskopy czy ekrany przekazywane są specjalistycznym podmiotom.

W niniejszej decyzji doprecyzowane zostały także informacje dotyczące opisu miejsc magazynowania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, przeznaczonych zarówno do magazynowania odpadów przyjętych do przetwarzania, jak i odpadów zbieranych, zgodnie z art. 43 ustawy *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*. Jak wynika z wniosku, całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekracza 50 ton.

Jak wynika z wniosku, pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr O 91/2015 z dnia 22 stycznia 2015 r., znak: DOW-S-V.7244.37.2014.AK, L.dz.2283/01/2015, są aktualne i nie wymagają zmian.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 z późn. zm.) pismem z dnia 20 lutego 2018 r., znak: DOW-S-V.7244.62.2017.AS, tut. organ umożliwił Stronie zapoznanie się z materiałem dowodowym zgromadzonym w przedmiotowej sprawie. Strona pismem z dnia 21 lutego 2018 r. poinformowała, że nie wnosi uwag.

Na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, ust. 6 ustawy *o odpadach*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (t.j. z 2016 r. Dz. U. poz. 71), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Po rozpatrzeniu całości materiału zgromadzonego w przedmiotowej sprawie oraz w oparciu o powołane na wstępie przepisy ustawowe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Dolnośląskiego (Wydział Środowiska, ul. Walońska 3-5, 50-413 Wrocław), w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Marszałek  
Województwa Dolnośląskiego  
z up.  
Z-ca Dyrektora Wydziału Środowiska  
Stanisław Grzegorek

#### Otrzymują:

1. Centrozłom Wrocław S.A.  
ul. Robotnicza 16  
53-608 Wrocław
2. DOW-S - aa

*Wydanie niniejszej decyzji podlega zwolnieniu od opłaty skarbowej na podstawie części I ust. 53 kol. 4 pkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1827 z późn. zm.).*





DOW-S.V.7244.37.2014.AK  
L.dz. 2015/01/2015

25-01-2015

188

Wrocław, dnia 22 stycznia 2015 r.

## DECYZJA Nr O 91/2015

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.), art. 41 ust. 1, 2 i ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 41 ust. 5 i 6, art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 44 i 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.) – po rozpatrzeniu wniosku z dnia 30 czerwca 2014 r., złożonego przez spółkę Centrozłom Wrocław S.A., ul. Robotnicza 16, 53-608 Wrocław, w sprawie uchylecia decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr P/74/2011 z dnia 4 lipca 2011 r., znak: DM-S.V.7221.21.2011.MB, L.dz.1147/07/430-III/11 i wydania decyzji zezwalającej na zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława

## orzekam

- I. Uchylić na wniosek spółki Centrozłom Wrocław S.A., ul. Robotnicza 16, 53-608 Wrocław, decyzję Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr P/74/2011 z dnia 4 lipca 2011 r., znak: DM-S.V.7221.21.2011.MB, L.dz.1147/07/430-III/11, udzielającą pozwolenia na wytwarzanie odpadów, zezwolenia na prowadzenie odzysku i zbierania odpadów dla Oddziału w Oławie, przy ul. Polnej 2.
- II. Udzielić spółce Centrozłom Wrocław S.A., ul. Robotnicza 16, 53-608 Wrocław (NIP: 896-000-17-12, REGON: 000026577), zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji: strzepiarki złomu NEWELL, linii sortowniczej STEINERT oraz instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanych na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.
- II.1. Ustala się rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w związku z eksploatacją instalacji: strzepiarki złomu NEWELL, linii sortowniczej STEINERT oraz instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie przy ul. Polnej 2.

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w strzepiarce złomu NEWELL, na linii sortowniczej STEINERT oraz w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w procesach odzysku R12 i R13 oraz odpady powstające w wyniku przetwarzania w okresie roku.

| Lp.          | Kody odpadów                                                                                                                     | Rodzaje odpadów                                                                                                                              | Ilość odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                       |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>I.</b>    | <b>Odpady przeznaczone do przetwarzania w strzeplarnie złomu NEWELL</b>                                                          |                                                                                                                                              |                        |                                                                                                                                              |
| <b>I.1</b>   | <b>Odpady o kodzie 16 01 06 poddawane próbie strzeplenia na strzeplarnie złomu NEWELL – proces odzysku R12 i R13</b>             |                                                                                                                                              |                        |                                                                                                                                              |
| 1            | 16 01 06                                                                                                                         | Zużyte lub nienadające się do użytku pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów                                        | 200                    | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”                                                            |
| <b>I.1.1</b> | <b>Odpady powstające w wyniku próby strzeplenia w strzeplarnie złomu NEWELL odpadów o kodzie 16 01 06 w procesie odzysku R12</b> |                                                                                                                                              |                        |                                                                                                                                              |
| 1.           | 19 10 01                                                                                                                         | Odpady żelaza i stali                                                                                                                        | 170                    | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „P”                                                            |
| 2.           | 19 10 02                                                                                                                         | Odpady metali nieżelaznych                                                                                                                   | 3,2                    | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 3.           | 19 10 04                                                                                                                         | Fracja lekka i pyły inne niż wymienione w 19 10 03                                                                                           | 20,3                   | Magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach w miejscu magazynowania „J”, „M”, „N” i „O”                                                |
| 4.           | 19 10 06                                                                                                                         | Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05                                                                                                       | 30,5                   | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”, „M”, „N” i „O”                                            |
| <b>I.2</b>   | <b>Odpady metalowe przeznaczone do przetwarzania w strzeplarnie złomu NEWELL – proces odzysku R12 i R13</b>                      |                                                                                                                                              |                        |                                                                                                                                              |
| 1.           | 02 01 10                                                                                                                         | Odpady metalowe                                                                                                                              | 25 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”                                                            |
| 2.           | 10 02 80                                                                                                                         | Zgazy z hutnictwa żelaza                                                                                                                     | 25 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”                                                            |
| 3.           | 10 09 80                                                                                                                         | Wybrakowane wyroby żeliwne                                                                                                                   | 50 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”                                                            |
| 4.           | 11 05 01                                                                                                                         | Cynk twardy                                                                                                                                  | 500                    | Magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach w miejscu magazynowania „A”, „G” i „K”                                                     |
| 5.           | 12 01 13                                                                                                                         | Odpady spawalnicze                                                                                                                           | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach w miejscu magazynowania „A”, „G” i „K”                                                     |
| 6.           | 12 01 21                                                                                                                         | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 (np. metalowe części tarcz ściernych i innych elementów tnących i szlifujących) | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach w miejscu magazynowania „A”, „G” i „K”                                                     |
| 7.           | 15 01 04                                                                                                                         | Opakowania z metali                                                                                                                          | 50 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”, „G” i „K”                  |
| 8.           | 16 01 06                                                                                                                         | Zużyte lub nienadające się do użytku pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów                                        | 10 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”                                                            |
| 9.           | 16 01 16                                                                                                                         | Zbiorniki na gaz skroplony                                                                                                                   | 10 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „I” i „A”                                                      |
| 10.          | 16 01 17                                                                                                                         | Metale żelazne                                                                                                                               | 50 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”                                                            |
| 11.          | ex 16 01 17                                                                                                                      | Metale żelazne (pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzeplenia)                                                | 25 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”                                                            |
| 12.          | 16 01 18                                                                                                                         | Metale nieżelazne                                                                                                                            | 20 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”             |
| 13.          | 16 01 22                                                                                                                         | Inne niewymienione elementy (np. wiązki elektryczne pochodzące z demontażu pojazdów)                                                         | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |

| Lp. | Kody odpadów | Rodzaje odpadów                                                                                                                                                              | Ilość odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                 |
|-----|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 14. | 16 02 16     | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15                                                                                                         | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” lub „D”          |
| 15. | 16 03 04     | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 (np. partie produkcyjne nieodpowiadające wymaganiom producenta, zawierające w swym składzie elementy metalowe) | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |
| 16. | 16 82 02     | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 (np. odpady powstałe w wyniku klęsk żywiołowych posiadających w swym składzie elementy metalowe)                                       | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |
| 17. | 17 04 01     | Miedź, brąz, mosiądz                                                                                                                                                         | 25 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 18. | 17 04 02     | Aluminium                                                                                                                                                                    | 25 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 19. | 17 04 03     | Ołów                                                                                                                                                                         | 25 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 20. | 17 04 04     | Cynk                                                                                                                                                                         | 25 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 21. | 17 04 05     | Żelazo i stal                                                                                                                                                                | 249 600                | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” i „A” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 22. | 17 04 06     | Cyna                                                                                                                                                                         | 5 000                  | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 23. | 17 04 07     | Mieszanki metali                                                                                                                                                             | 50 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 24. | 17 04 11     | Kable inne niż wymienione w 17 04 10                                                                                                                                         | 10 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 25. | 19 01 02     | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych                                                                                                                               | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”                                    |
| 26. | 19 10 01     | Odpady żelaza i stali                                                                                                                                                        | 50 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 27. | 19 10 02     | Odpady metali nieżelaznych                                                                                                                                                   | 25 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 28. | 19 12 02     | Metale żelazne                                                                                                                                                               | 50 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 29. | 19 12 03     | Metale nieżelazne                                                                                                                                                            | 25 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 30. | 20 01 40     | Metale                                                                                                                                                                       | 50 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |

| Lp.   | Kody odpadów                                                                                                             | Rodzaje odpadów                                                                                                                 | Ilość odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                                                                                                           |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.2.1 | <b>Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów metalowych w strzemiście złomu NEWELL w procesie odzysku R12</b>     |                                                                                                                                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                  |
| 1.    | 19 10 01                                                                                                                 | Odpady żelaza i stali                                                                                                           | 212 160                | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „P”                                                                                                                                                |
| 2.    | 19 10 02                                                                                                                 | Odpady metali nieżelaznych                                                                                                      | 39 936                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”                                                                                           |
| 3.    | 19 10 04                                                                                                                 | Frakcja lekka i pyły inne niż wymienione w 19 10 03                                                                             | 25 359                 | Magazynowane selektywnie w zamkniętych kontenerach w miejscu magazynowania „J”, „M”, „N” i „O”                                                                                                                                   |
| 4.    | 19 10 06                                                                                                                 | Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05                                                                                          | 38 039                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”, „M” „N” i „O”                                                                                                                                 |
| 1.3   | <b>Odpady inne niż niebezpieczne przeznaczone do przetwarzania w strzemiście złomu NEWELL – proces odzysku R12 i R13</b> |                                                                                                                                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                  |
| 1.    | 02 01 04                                                                                                                 | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)                                                                              | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                               |
| 2.    | 02 01 07                                                                                                                 | Odpady z gospodarki leśnej                                                                                                      | 25 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                               |
| 3.    | 02 03 82                                                                                                                 | Odpady tytoniowe                                                                                                                | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                               |
| 4.    | 03 01 01                                                                                                                 | Odpady kory i korka                                                                                                             | 25 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                               |
| 5.    | 03 01 05                                                                                                                 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04                                           | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                               |
| 6.    | 03 03 01                                                                                                                 | Odpady z kory i drewna                                                                                                          | 25 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                               |
| 7.    | 03 03 07                                                                                                                 | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektur                                                                 | 25 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                               |
| 8.    | 04 02 15                                                                                                                 | Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14                                                                             | 25 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                               |
| 9.    | 04 02 21                                                                                                                 | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych                                                                                  | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                               |
| 10.   | 04 02 22                                                                                                                 | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych                                                                                     | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                               |
| 11.   | 07 02 13                                                                                                                 | Odpady tworzyw sztucznych                                                                                                       | 25 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach w miejscu magazynowania „B” i „K”                                                                                                                                                         |
| 12.   | 07 02 80                                                                                                                 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy                                                                                    | 25 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach w miejscu magazynowania „B” i „K”                                                                                                                                                         |
| 13.   | 07 02 99                                                                                                                 | Inne niewymienione odpady (np. kauczuk, mieszanina kauczuku, gumy, silikonów)                                                   | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach w miejscu magazynowania „B” i „K”                                                                                                                                                         |
| 14.   | 15 01 06                                                                                                                 | Zmieszane odpady opakowaniowe (np. opakowania z drewna, tworzyw sztucznych, gumy, tekstyliów oraz papieru)                      | 25 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                               |
| 15.   | 15 01 09                                                                                                                 | Opakowania z tekstyliów                                                                                                         | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                               |
| 16.   | 15 02 03                                                                                                                 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamkniętych pojemnikach oznaczonych napisem „ubrania ochronne” i kodem odpadu w miejscu magazynowania „B”. Pojemniki z materiałami filtracyjnymi umieszczone w miejscu magazynowania „E”. |

| Lp.           | Kody odpadów                                                                                                                                   | Rodzaje odpadów                                                                | Ilość odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                 |
|---------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 17            | 16 01 03                                                                                                                                       | Zużyte opony                                                                   | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany miejscu magazynowania „B” i „F”                                |
| 18            | 16 01 19                                                                                                                                       | Tworzywa sztuczne                                                              | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”            |
| 19            | 16 01 99                                                                                                                                       | Inne niewymienione odpady (np. odpady gumowe poza oponami, drewno, skóry itp.) | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                          |
| 20            | 16 03 06                                                                                                                                       | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80                     | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |
| 21            | 17 02 01                                                                                                                                       | Drewno                                                                         | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                       |
| 22            | 17 02 03                                                                                                                                       | Tworzywa sztuczne                                                              | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                       |
| 23            | 17 03 80                                                                                                                                       | Odpadowa papa                                                                  | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                       |
| 24            | 19 12 01                                                                                                                                       | Papier i tektura                                                               | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                     |
| 25            | 19 12 04                                                                                                                                       | Tworzywa sztuczne i guma                                                       | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                    |
| 26            | 19 12 07                                                                                                                                       | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06                                          | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |
| 27            | 19 12 08                                                                                                                                       | Tekstylia                                                                      | 1 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |
| 28            | 20 01 01                                                                                                                                       | Papier i tektura                                                               | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |
| 29            | 20 01 10                                                                                                                                       | Odzież                                                                         | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |
| 30            | 20 01 11                                                                                                                                       | Tekstylia                                                                      | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |
| 31            | 20 01 38                                                                                                                                       | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37                                          | 25 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |
| 32            | 20 01 39                                                                                                                                       | Tworzywa sztuczne                                                              | 25 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |
| 33            | 20 03 07                                                                                                                                       | Odpady wielkogabarytowe                                                        | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „B”                              |
| <b>I.3.1</b>  | <b>Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w strzypiarce złomu NEWELL w procesie odzysku R12</b>             |                                                                                |                        |                                                                                                                                        |
| 1.            | 19 12 10                                                                                                                                       | Odpady palne (paliwo alternatywne)                                             | 249 600                | Magazynowane selektywnie w kontenerach w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                              |
| <b>II.</b>    | <b>Odpady przeznaczone do przetwarzania na linii sortowniczej STEINERT</b>                                                                     |                                                                                |                        |                                                                                                                                        |
| <b>II.1</b>   | <b>Odpady przeznaczone do przetwarzania na linii sortowniczej STEINERT, pochodzące z próby strzępienia pojazdów – proces odzysku R12 i R13</b> |                                                                                |                        |                                                                                                                                        |
| 1.            | 19 10 04                                                                                                                                       | Fracja lekka i pyły inne niż wymienione w 19 10 03                             | 20,3                   | Magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach w miejscu magazynowania „J”, „M”, „N” i „O”                                          |
| 2.            | 19 10 06                                                                                                                                       | Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05                                         | 30,5                   | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”, „M”, „N” i „O”                                      |
| <b>II.1.1</b> | <b>Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów na linii sortowniczej STEINERT w procesie odzysku R12</b>                                  |                                                                                |                        |                                                                                                                                        |
| 1.            | 19 12 02                                                                                                                                       | Metale żelazne                                                                 | 5                      | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |

| Lp.           | Kody odpadów                                                                                                                           | Rodzaje odpadów                                                                                                     | Ilość odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                 |
|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2             | 19 12 03                                                                                                                               | Metale nieżelazne                                                                                                   | 10                     | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 3             | 19 12 04                                                                                                                               | Tworzywa sztuczne i guma                                                                                            | 20                     | w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                                             |
| 4             | 19 12 05                                                                                                                               | Szkło                                                                                                               | 10                     | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |
| 5             | 19 12 12                                                                                                                               | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 35,8                   | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                    |
| <b>II.2</b>   | <b>Odpady przeznaczone do przetwarzania na linii sortowniczej STEINERT, pochodzące ze strzeżenia metali – proces odzysku R12 i R13</b> |                                                                                                                     |                        |                                                                                                                                        |
| 1.            | 19 10 04                                                                                                                               | Frakcja lekka i pyły inne niż wymienione w 19 10 03                                                                 | 25 359                 | Magazynowane selektywnie w zamkniętych kontenerach w miejscu magazynowania „J”, „M”, „N” i „O”                                         |
| 2             | 19 10 06                                                                                                                               | Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05                                                                              | 31 200                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”, „M”, „N” i „O”                                      |
| <b>II.2.1</b> | <b>Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów na linii sortowniczej STEINERT w procesie odzysku R12</b>                          |                                                                                                                     |                        |                                                                                                                                        |
| 1             | 19 12 02                                                                                                                               | Metale żelazne                                                                                                      | 1 560                  | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 2             | 19 12 03                                                                                                                               | Metale nieżelazne                                                                                                   | 2 184                  | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 3             | 19 12 04                                                                                                                               | Tworzywa sztuczne i guma                                                                                            | 6 240                  | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                    |
| 4             | 19 12 05                                                                                                                               | Szkło                                                                                                               | 624                    | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |
| 5             | 19 12 12                                                                                                                               | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 20 280                 | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                    |
| <b>II.3</b>   | <b>Odpady inne niż niebezpieczne przetwarzane na linii sortowniczej STEINERT – proces odzysku R12 i R13</b>                            |                                                                                                                     |                        |                                                                                                                                        |
| 1             | 02 01 04                                                                                                                               | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)                                                                  | 800                    | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |
| 2             | 07 02 13                                                                                                                               | Odpady tworzyw sztucznych                                                                                           | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach w miejscu magazynowania „B” i „K”                                                               |
| 3             | 07 02 80                                                                                                                               | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy                                                                        | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach w miejscu magazynowania „B” i „K”                                                               |
| 4             | 07 02 99                                                                                                                               | Inne niewymienione odpady (np. kauczuk, mieszanina kauczuku, gumy, silikonów)                                       | 1 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach w miejscu magazynowania „B” i „K”                                                               |
| 5             | 12 01 05                                                                                                                               | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych                                                                  | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w zamkniętych pojemnikach w miejscu magazynowania „A”, „G” i „K”                                              |
| 6             | 12 01 99                                                                                                                               | Inne niewymienione odpady (np. tlenki metali, pył z obróbki powierzchni metali)                                     | 1 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach w miejscu magazynowania „A”                                                                     |
| 7             | 16 01 19                                                                                                                               | Tworzywa sztuczne                                                                                                   | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”            |
| 8             | 16 01 22                                                                                                                               | Inne niewymienione elementy (np. wiązki elektryczne pochodzące z                                                    | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                          |

| Lp.    | Kody odpadów                                                                                                                           | Rodzaje odpadów                                                                                                                                                              | Ilość odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                       |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|        |                                                                                                                                        | demontażu pojazdów)                                                                                                                                                          |                        |                                                                                                                                              |
| 9      | 16 01 99                                                                                                                               | Inne niewymienione odpady (np. odpady gumowe poza oponami, drewno, skóry itp.)                                                                                               | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 10     | 16 03 04                                                                                                                               | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 (np. partie produkcyjne nieodpowiadające wymaganiom producenta, zawierające w swym składzie elementy metalowe) | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                           |
| 11     | 16 82 02                                                                                                                               | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 (np. odpady powstałe w wyniku klęsk żywiołowych posiadających w swym składzie elementy metalowe)                                       | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                           |
| 12     | 17 02 01                                                                                                                               | Drewno                                                                                                                                                                       | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                             |
| 13     | 17 02 03                                                                                                                               | Tworzywa sztuczne                                                                                                                                                            | 5 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                             |
| 14     | 19 10 01                                                                                                                               | Odpady żelaza i stali                                                                                                                                                        | 5 000                  | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 15     | 19 10 02                                                                                                                               | Odpady metali nieżelaznych                                                                                                                                                   | 10 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 16     | 19 10 04                                                                                                                               | Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03                                                                                                                          | 18 000                 | Magazynowane selektywnie w zamkniętych kontenerach w miejscu magazynowania „J”, „M”, „N” i „O”                                               |
| 17     | 19 10 06                                                                                                                               | Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05                                                                                                                                       | 28 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”, „M”, „N” i „O”                                            |
| 18     | 19 12 02                                                                                                                               | Metale żelazne                                                                                                                                                               | 10 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 19     | 19 12 03                                                                                                                               | Metale nieżelazne                                                                                                                                                            | 15 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 20     | 19 12 04                                                                                                                               | Tworzywa sztuczne i guma                                                                                                                                                     | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                          |
| 21     | 19 12 07                                                                                                                               | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06                                                                                                                                        | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                           |
| 22     | 19 12 08                                                                                                                               | Tekstylia                                                                                                                                                                    | 1 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                           |
| 23     | 19 12 12                                                                                                                               | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11                                                          | 10 000                 | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                          |
| II.3.1 | <b>Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne na linii sortowniczej STEINERT w procesie odzysku R12</b> |                                                                                                                                                                              |                        |                                                                                                                                              |
| 1      | 19 12 02                                                                                                                               | Metale żelazne                                                                                                                                                               | 15 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |

| Lp.                                                                                                                                                                                                                                                      | Kody odpadów | Rodzaje odpadów                                                                                                             | Ilość odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2.                                                                                                                                                                                                                                                       | 19 12 03     | Metale nieżelazne                                                                                                           | 10 000                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”              |
| 3.                                                                                                                                                                                                                                                       | 19 12 04     | Tworzywa sztuczne i guma                                                                                                    | 20 000                 | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                                 |
| 4.                                                                                                                                                                                                                                                       | 19 12 05     | Szkło                                                                                                                       | 10                     | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                  |
| 5.                                                                                                                                                                                                                                                       | 19 12 07     | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06                                                                                       | 15 000                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                  |
| 6.                                                                                                                                                                                                                                                       | 19 12 08     | Tekstylia                                                                                                                   | 1 000                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                  |
| 7.                                                                                                                                                                                                                                                       | 19 12 12     | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11         | 15 000                 | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                                 |
| <b>III. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przetwarzane w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – proces odzysku R12 i R13</b>                                                                             |              |                                                                                                                             |                        |                                                                                                                                                     |
| 1.                                                                                                                                                                                                                                                       | 09 01 10     | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii                                                                      | 104                    | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                         |
| 2.                                                                                                                                                                                                                                                       | 09 01 11*    | Aparaty jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02, 16 06 03                                  | 104                    | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                         |
| 3.                                                                                                                                                                                                                                                       | 09 01 12     | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11                               | 104                    | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                         |
| 4.                                                                                                                                                                                                                                                       | 16 02 13*    | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12                             | 104                    | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C”                               |
| 5.                                                                                                                                                                                                                                                       | 16 02 14     | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13                                                                | 104                    | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” lub „D”                       |
| 6.                                                                                                                                                                                                                                                       | 16 02 16     | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15                                                        | 104                    | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” lub „D”                       |
| 7.                                                                                                                                                                                                                                                       | 16 80 01     | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji                                                                                   | 104                    | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                         |
| 8.                                                                                                                                                                                                                                                       | 20 01 35*    | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 104                    | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                         |
| 9.                                                                                                                                                                                                                                                       | 20 01 36     | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35                           | 104                    | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                         |
| <b>III.1. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne powstające w wyniku przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w procesie odzysku R12</b> |              |                                                                                                                             |                        |                                                                                                                                                     |
| 1.                                                                                                                                                                                                                                                       | 08 03 17*    | Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne                                                               | 4                      | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |



| Lp. | Kody odpadów | Rodzaje odpadów                                                                                                           | Ilość odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                              |
|-----|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2   | 08 03 18     | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17*                                                                  | 4                      | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |
| 3   | 16 02 15*    | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń                                                   | 10                     | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |
| 4   | 16 02 16     | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15                                                      | 80                     | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |
| 5   | 16 06 01*    | Baterie i akumulatory ołowiowe                                                                                            | 5                      | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |
| 6   | 16 06 02*    | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe                                                                                     | 3                      | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |
| 7   | 16 06 04     | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)                                                                               | 4                      | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |
| 8   | 16 06 05     | Inne baterie i akumulatory                                                                                                | 4                      | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |
| 9   | 16 80 01     | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji                                                                                 | 0,4                    | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |
| 10  | 19 12 02     | Metale żelazne                                                                                                            | 80                     | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |
| 11  | 19 12 03     | Metale nieżelazne                                                                                                         | 80                     | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |
| 12  | 19 12 04     | Tworzywa sztuczne i guma                                                                                                  | 50                     | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |
| 13  | 19 12 05     | Szkło                                                                                                                     | 5                      | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |
| 14  | 19 12 07     | Drewno                                                                                                                    | 5                      | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |
| 15  | 19 12 11*    | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 1                      | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |

| Lp. | Kody odpadów | Rodzaje odpadów                                                                                                     | Ilość odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                              |
|-----|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 16. | 19 12 12     | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 20                     | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1” |

**Uwagi do Tabeli nr 1:**

- Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923). Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206)
- Przyjęte symbole: R12 i R13 oznaczają procesy odzysku i są zgodne z Załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21, z późn. zm.).
- Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w strzeplarni złomu NEWELL nie może przekraczać 249 600 Mg/rok, w tym:
  - dla próby strzeplenia pojazdów nie może przekraczać 200 Mg/rok i nie może być mniejsza niż 30 Mg/rok,
  - dla strzeplenia odpadów metali 249 600 Mg/rok,
  - dla strzeplenia odpadów innych niż niebezpieczne 249 600 Mg/rok.
- Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w procesie przetwarzania odpadów w strzeplarni NEWELL, nie może przekroczyć 249 600 Mg/rok, w tym:
  - w wyniku próby strzeplenia pojazdów 200 Mg/rok,
  - w wyniku strzeplenia metali 249 600 Mg/rok,
  - w wyniku strzeplenia odpadów innych niż niebezpieczne 249 600 Mg/rok.
- Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania na linii sortowniczej STEINERT, nie może przekraczać 31 200 Mg/rok, w tym:
  - dla przetwarzania odpadów pochodzących z próby strzeplenia pojazdów 50,8 Mg/rok,
  - dla przetwarzania odpadów pochodzących ze strzeplenia metali 31 200 Mg/rok,
  - dla przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne 31 200 Mg/rok.
- Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w procesie przetwarzania odpadów na linii sortowniczej STEINERT, nie może przekroczyć 31 200 Mg/rok, w tym:
  - w wyniku przetwarzania odpadów pochodzących z próby strzeplenia pojazdów 50,8 Mg/rok,
  - w wyniku przetwarzania odpadów pochodzących ze strzeplenia metali 31 200 Mg/rok,
  - w wyniku przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne 31 200 Mg/rok.
- Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie może przekraczać 104 Mg/rok.
- Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie może przekraczać 104 Mg/rok.
- Zasady postępowania z bateriami i akumulatorami określa ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79, poz. 666 z późn. zm.).
- Zasady postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym określa ustawa z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013 r., poz. 1155, z późn. zm.).
- Wszystkie odpady magazynowane są na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Olawie w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie. Dodatkowo odpady o kodzie 19 12 10 należy magazynować w sposób zgodny z przepisami p. poz.
- Miejsca magazynowania odpadów:
  - „A” – plac magazynowy o utwardzonej powierzchni wykonanej z płyt betonowych o powierzchni ok. 7 385 m<sup>2</sup>; plac jest odwodniony za pomocą trzech niezależnych ciągów kanalizacyjnych, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych zainstalowanym na kolektorze zbiorczym,
  - „B” – plac magazynowy o utwardzonej powierzchni wykonanej z płyt betonowych o powierzchni ok. 2 491 m<sup>2</sup>; plac jest odwodniony za pomocą trzech niezależnych ciągów kanalizacyjnych, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych zainstalowanym na kolektorze zbiorczym,
  - „C” – plac magazynowy o utwardzonej powierzchni wykonanej z trylinki o powierzchni ok. 73 m<sup>2</sup>; plac jest odwodniony kolektorem zbiorczym, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych,
  - „D” – magazyn znajdujący się w budynku zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego stanowiący wydzielone pomieszczenie znajdujące się w suterenie budynku administracyjnego; magazyn posiada szczelne podłozie (płytki ceramiczne); wyposażony jest w urządzenia do usuwania wycieków (sorbenty, wiadro, łopatkę, miotłę) oraz kratkę ściekową podłączoną do kolektora zbiorczego wyposażonego w separator.
  - D1 – magazyn odpadów powstałych w wyniku demontazu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowany w pomieszczeniu przyległym do budynku zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego; posiada szczelne podłozie (płytki ceramiczne).

- „G” – plac magazynowy działu recyklingu metali nieżelaznych o utwardzonej powierzchni wykonanej z płyt betonowych o powierzchni ok. 2 744 m<sup>2</sup>, plac jest odwodniony za pomocą trzech niezależnych ciągów kanalizacyjnych, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych zainstalowanym na kolektorze zbiorczym,
- „H” – boksy wykonane z elementów stalowych o betonowym podłożu uszczelnionym folią PEHD o grubości 2 mm, podłoże jest odwodnione niezależnym ciągiem kanalizacyjnym wyposażonym w separator substancji ropopochodnych który dalej odprowadza ścieki do kolektora zbiorczego zaopatrzonego w separator,
- „I” – plac wchodzący w skład sektora przyjmowania pojazdów wycofanych z eksploatacji o powierzchni ok. 200 m<sup>2</sup> o betonowym podłożu uszczelnionym folią PEHD o grubości 2 mm, plac jest odwodniony niezależnym ciągiem kanalizacyjnym wyposażonym w separator substancji ropopochodnych, który dalej odprowadza ścieki do kolektora zbiorczego zaopatrzonego we własny separator,
- „J” – plac magazynowy o utwardzonej powierzchni wykonanej z betonowych płyt o powierzchni ok. 7 385 m<sup>2</sup>, plac jest odwodniony za pomocą trzech niezależnych ciągów kanalizacyjnych, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych zainstalowanym na kolektorze zbiorczym,
- „K” – magazyn działu recyklingu metali nieżelaznych stanowi budynek magazynowy o powierzchni ok. 173 m<sup>2</sup>,
- „L” – magazyn olejów – wydzielone pomieszczenie magazynowe w magazynie działu recyklingu metali nieżelaznych o szczelnej betonowej nawierzchni; magazyn wyposażony jest w sorbenty,
- „M” – plac magazynowy o utwardzonej powierzchni wykonanej z płyt betonowych o powierzchni ok. 1 617 m<sup>2</sup>, plac jest odwodniony za pomocą dwóch niezależnych ciągów kanalizacyjnych, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych zainstalowanym na kolektorze zbiorczym,
- „N” – plac magazynowy o utwardzonej powierzchni wykonanej z płyt betonowych o powierzchni ok. 518 m<sup>2</sup>, plac jest odwodniony za pomocą niezależnego ciągu kanalizacyjnego, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych zainstalowanym na kolektorze zbiorczym,
- „O” – plac magazynowy o utwardzonej powierzchni wykonanej z płyt betonowych o powierzchni ok. 888 m<sup>2</sup>, plac jest odwodniony za pomocą niezależnego ciągu kanalizacyjnego, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych zainstalowanym na kolektorze zbiorczym,
- „P” – plac magazynowy o utwardzonej powierzchni wykonanej z płyt betonowych o powierzchni ok. 425 m<sup>2</sup>, plac jest odwodniony za pomocą dwóch niezależnych ciągów kanalizacyjnych, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych zainstalowanym na kolektorze zbiorczym

## II.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów wraz ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława.

### 1. Proces odzysku R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (*strzępiarka złomu NEWELL, linia sortownicza STEINERT oraz przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego*):

#### a) próba strzępienia odpadów o kodzie 16 01 06 – *Zużyte lub nienadające się do użytku pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów w strzępiarce złomu NEWELL*

Przeprowadzenie próby strzępienia obejmować będzie:

- przygotowanie wydzielonych pojemników bądź wydzielonych miejsc na poszczególne frakcje materiałowe,
- zważenie masy odpadów z pojazdów wycofanych z eksploatacji przygotowanych do próby strzępienia,
- poddanie procesowi strzępienia masy odpadów z pojazdów wycofanych z eksploatacji przygotowanych do próby strzępienia,
- odrębne zważenie wydzielonych frakcji materiałowych.

Rozdział odpadów na poszczególne frakcje odbywa się za pomocą:

- metody magnetycznej dla wydzielenia frakcji metali żelaznych,
- metody mechaniczno – pneumatycznej dla wydzielenia frakcji metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych, szkła i pozostałości,

- procesów ręcznego sortowania w kabinie sortowniczej dla wydzielenia frakcji metali nieżelaznych.

Próba strzępienia pojazdów prowadzona jest raz w roku. Zużyte lub nienadające się do użytku pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów (16 01 06) transportowane są pod strzępiarkę, a następnie umieszczane za pomocą samojezdnych dźwigów hydraulicznych na przenośniku taśmowym strzępiarki, który kieruje odpady do komory zasypowej, gdzie obracające się w przeciwnych kierunkach walce spłaszczają odpady. Dalej ma miejsce strzępienie odpadów za pomocą obrotowego walca z młotami (rotora). Frakcja lekka i pyły są zasysane przez wentylatory, a następnie magazynowane w kontenerach w wyznaczonych miejscach magazynowania (odpady o kodzie 19 10 04). Pozostałość, tj. mieszanina odpadów po strzępieniu pojazdów jest kierowana w obszar działania separatora magnetycznego, gdzie wydzielane są odpady żelaza i stali (odpady o kodzie 19 10 01) i do kabiny sortowniczej, gdzie wydzielane są metale nieżelazne (odpady o kodzie 19 10 02). Pozostałość klasyfikowana jest pod kodem 19 10 06 – *Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05*. Dalszy ciąg procesu przetwarzania odpadów o kodzie 19 10 04 i 19 10 06 prowadzony jest na linii sortowniczej STEINERT, zgodnie z treścią punktu II.2 ppkt 1 lit d niniejszej decyzji. Odpady mogą również zostać przekazane do dalszego zagospodarowania specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub zostać unieszkodliwione na składowisku w procesie D5.

Strzępiarka zlokalizowana jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych i wyposażona jest w urządzenia strzępiące, odpylające i separujące.

Wydzielone w wyniku próby strzępienia frakcje materiałowe będą magazynowane w specjalnie przygotowanych oddzielnych kontenerach, pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonych miejscach magazynowania. Masa odpadów z pojazdów wycofanych z eksploatacji poddana próbie strzępienia nie może być mniejsza niż 30 Mg.

#### **b) przetwarzanie odpadów metali w strzępiarce złomu NEWELL**

Część dostarczonych na teren zakładu odpadów metali poddawana jest strzępieniu na strzępiarce o wydajności 120 Mg/h. Strzępieniu poddawany jest tzw. złom newsadowy (m.in. pojazdy wycofane z eksploatacji niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów, złom karoseryjny pojazdów niepodlegających ustawie o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, braki produkcyjne, złom pochodzący z demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, blachy, mieszaniny metali oraz inne odpady złomu).

Po zebraniu odpowiedniej ilości odpadów samojezdne dźwigi hydrauliczne dokonują załadunku odpadów na przenośnik taśmowy strzępiarki, który kieruje je do komory zasypowej, gdzie obracające się w przeciwnych kierunkach walce spłaszczają odpady – jest to pierwszy etap strzępienia. Dalej ma miejsce strzępienie odpadów za pomocą obrotowego walca z młotami (rotora). Następnie strzępiarka wyrzuca odpady przez specjalne sita na taśmociąg. Elementy, które nie przeszły przez oka sita, są ponownie zawracane do procesu strzępienia. Podczas strzępienia odpadów złomu, zawarte w nich frakcje lekkie są zasysane przez wentylatory (odpady o kodzie 19 10 04), a następnie magazynowane w kontenerach w wyznaczonych miejscach magazynowania. Postrzępiony złom, który zmieścił się w oczkach sita jest kierowany taśmociągiem w obszar działania separatora magnetycznego, gdzie wydzielane są odpady żelaza i stali (odpady o kodzie 19 10 01). Pozostałość jest kierowana na stanowiska ręcznego sortowania, gdzie

następuje rozdział odpadów na frakcje niemetaliczne (aluminium, miedź, brąz, mosiądz i inne). Pozostała masa odpadów kierowana jest na zewnątrz strzępiarki i klasyfikowana jest pod kodem 19 10 06 – *Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05*. Dalszy ciąg procesu przetwarzania odpadów o kodzie 19 10 04 i 19 10 06 prowadzony jest na linii sortowniczej STEINERT, zgodnie z treścią II.2 ppkt 1 lit. d niniejszej decyzji. Odpady mogą również zostać przekazane do dalszego zagospodarowania specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub zostać unieszkodliwione na składowisku w procesie D5.

**c) przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w strzępiarce złomu NEWELL – produkcja paliwa alternatywnego**

Po zważeniu, odpady przeznaczone do komponowania paliwa alternatywnego są poddawane przeglądowi w celu wyeliminowania ewentualnych pozostałości metali, kamieni oraz innych elementów, które mogłyby uszkodzić nożyce tnące. Przed rozpoczęciem procesu przetwarzania odpadów na strzępiarce jest demontowany rotor strzępiarki, zaopatrzony w młoty do rozdrabniania metali, a w jego miejsce zainstalować rotor zaopatrzony w specjalne nożyce tnące, służące do rozdrabniania frakcji palnych. Odpady nadające się do produkcji paliwa alternatywnego są w pierwszym etapie poddawane załadunkowi na przenośnik taśmowy strzępiarki, który je kieruje do obrotowych walców wciągających do rotora zaopatrzonego w nożyce tnące. Po rozdrobnieniu odpady są kierowane przenośnikiem taśmowym na zewnątrz strzępiarki. W zależności od potrzeb, będzie następowała wymiana rusztów o określonych oczkach, dzięki czemu możliwe będzie uzyskanie dowolnych rozmiarów rozdrobnionych odpadów. Wytworzone paliwo będzie magazynowane w szczelnych, zadaszonych kontenerach w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu wilgotności paliwa, wymaganego przez odbiorców.

**d) przetwarzanie odpadów o kodzie 19 10 04 i 19 10 06 oraz odpadów innych niż niebezpieczne na linii sortowniczej STEINERT**

Linia sortownicza STEINERT składa się z nadawy, systemu przenośników podających materiał wsadowy, sit obrotowych TROMEL i właściwego urządzenia oddzielającego od masy odpadowej m.in. odpady złomu metali żelaznych i nieżelaznych. Istota działania urządzenia opiera się na wykorzystaniu pola elektromagnetycznego oraz odwróconego pola wirowego do separacji metali. Na linii sortowniczej przetwarzane są selektywnie odpady wyszczególnione sekcjach II.1, II.2 i II.3 w tabeli nr 1 (odpady powstałe w wyniku próby strzępienia pojazdów wycofanych z eksploatacji, odpady powstałe w wyniku strzępienia złomu jak i inne rodzaje odpadów).

Materiał odpadowy ze strzępiarki (odpady o kodach 19 10 04 i 19 10 06) zrzucany jest do nadawy, z której odpady odbierane są przez przenośnik taśmowy, na którym następuje formowanie warstwy wsadu. Następnie odpady są kierowane na taśmociąg zasilający sito obrotowe TROMEL, na którym wydzielana jest frakcja o granulacji do 10 mm, która jest kierowana na elektromagnes odseparowujący z odpadu drobną frakcję metali żelaznych (odpady o kodzie 19 12 02), natomiast pozostała część odpadów klasyfikowana jest pod kodem 19 12 12. Odpady pozbawione frakcji do 10 mm poddawane są z sita na urządzenie wyposażone w dwie rynny wibracyjne, elektromagnes wychwytyjący ferromagnetyki (odpady o kodzie 19 12 02), a także agregat wytwarzający odwrócone pole elektromagnetyczne (wirowe), powodujące odseparowanie metali nieżelaznych (odpady o kodzie 19 12 03). Pozostałe odpady kierowane są do kabiny sortowania ręcznego, gdzie następuje dalsze oddzielenie ewentualnych pozostałości metali, które

mogły nie zostać wychwycone we wcześniejszym etapie. W kabinie ręcznego sortowania istnieje możliwość wydzielenia frakcji tworzyw sztucznych (odpady o kodzie 19 12 04) i szkła (odpady o kodzie 19 12 05). Pozostałość po oddzieleniu metali jest kierowana na kolejne sита TROMEL o oczkach 20 mm i 40 mm. W wyniku przesiania odpadu powstanie frakcja drobna (10 – 20 mm), średnia (20 – 40 mm) i gruba (pow. 40 mm), klasyfikowane pod kodem 19 12 12.

Proces przetwarzania na linii sortowniczej pozostałych kodów odpadów, będzie się odbywał selektywnie w stosunku do odpadów o kodzie 19 10 04 i 19 10 06.

Technologia przetwarzania odpadów wyszczególnionych w tabeli nr 1 sekcji II.3 odbywa się analogicznie jak odpadów 19 10 04 i 19 10 06, lecz w zależności od rodzajów odpadów kierowanych do przetwarzania mogą powstawać poszczególne rodzaje odpadów wyszczególnione w tabeli nr 1 sekcji II.3.1.

Przetwarzanie odpadów o kodzie 19 10 04 i 19 10 06 będzie odbywało się w sposób selektywny w stosunku do pozostałych kodów odpadów.

**e) przetwarzanie odpadów w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego**

Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (ZSEiE) zlokalizowany jest w obiekcie budowlanym (w suterenie budynku administracyjnego).

Zakład przetwarzania wyposażony jest w:

- a) urządzenie ważące do ustalania masy odpadów,
  - b) magazyn na zdemontowane części składowe przeznaczone do ponownego użycia, tj. wydzielone pomieszczenie na terenie zakładu o powierzchni ok. 30 m<sup>2</sup>,
  - c) pojemniki do magazynowania baterii, kondensatorów zawierających składniki niebezpieczne oraz innych odpadów zawierających składniki niebezpieczne,
  - d) nieprzepuszczalne, utwardzone podłoże wraz z urządzeniami do usuwania wycieków,
- Miejsce w którym magazynowane są odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wyposażone jest w:

- a) nieprzepuszczalne podłoże, wraz z urządzeniami do usuwania wycieków,
- b) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych,
- c) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.

Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzony jest w pomieszczeniu serwisowym wyposażonym w stanowiska robocze przygotowane do ręcznego demontażu. Zakład wyposażony jest w:

- a) 2 stoły do demontażu,
- b) narzędzia elektryczne, np. wkrętarka, wiertarka, szlifierka,
- c) narzędzia ręczne pn. młotek, śrubokręt, klucze płaskie, klucze imbusowe, imadło.

Po przyjęciu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przeznaczonego do demontażu za pomocą narzędzi wyszczególnionych powyżej, sprzęt będzie rozkręcany lub rozcinany, a jego poszczególne części składowe (odpady) posegregowane rodzajowo, będą umieszczane w odpowiednich pojemnikach. W trakcie demontażu w pierwszej kolejności będą wymontowane elementy posiadające w swoim składzie substancje niebezpieczne. W wyniku demontażu będą powstawały:

- a) części składowe zawierające rtęć, w tym wyłączniki lub podświetlacze,
- b) baterie i akumulatory,
- c) płytki obwodów drukowanych,
- d) wkłady drukujące, a także tonery barwiące,

- e) tworzywo sztuczne zawierające związki bromu zmniejszające palność,
- f) wyświetlacze ciekłokrystaliczne wraz z obudową,
- g) zewnętrzne okablowanie elektryczne,
- h) części składowe zawierające ogniotrwałe włókna ceramiczne, określone w tabeli 3.2 załącznika VI do rozporządzenia (WE) nr 1272/2008,
- i) kondensatory elektrolityczne (wysokość > 25 mm, średnica > 25 mm lub proporcjonalnie podobne wielkości),
- j) części składowe wykonane z metali żelaznych i nieżelaznych.

Nie przewiduje się usuwania z demontowanego ZSEiE:

- a) PCB,
- b) azbestu,
- c) wodorochlorofluorowęglowodorów (HCFC),
- d) chlorofluorowęglowodorów (CFC),
- e) wodorofluorowęglowodorów (HFC),
- f) węglowodorów (HC),
- g) olejów ze sprężarek,
- h) części składowych zawierających substancje promieniotwórcze.

Usunięte ze zużytego sprzętu składniki niebezpieczne, materiały i części składowe przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do ich dalszego przetwarzania zgodnie z ust. 2 Załącznika nr 2 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

## 2. Proces odzysku R13 – (Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)).

Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R12:

- a) odpady przetwarzane w strzępiarce przed poddaniem odzyskowi w procesie R12, mogą być magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscach magazynowania „A”, „B”, „C”, „D”, „E”, „F”, „G”, „I”, „J” i „K”.
- b) odpady przetwarzane na linii sortowniczej przed poddaniem odzyskowi w procesie R12, mogą być magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscach magazynowania „A”, „B”, „G”, „J”, „K”, „M”, „N” i „O”.
- c) odpady przetwarzane w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przed poddaniem odzyskowi w procesie R12 mogą być magazynowane w szczelnych, oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu magazynowania „C” i „D”.

## II.3. Grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego przetwarzanego w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanego terenie Centroziom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława.

Tabela nr 2 Grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego przetwarzanego w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanego terenie Centroziom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława.

| Nr grupy | Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego   |
|----------|---------------------------------------------------|
| 1        | 2                                                 |
| 1        | Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego |

| Nr grupy | Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego                                                                                           |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | 2                                                                                                                                         |
|          | 5. Pralki                                                                                                                                 |
|          | 6. Suszarki do ubrań                                                                                                                      |
|          | 7. Zmywarki                                                                                                                               |
|          | 8. Urządzenia kuchenne, w tym kucharki                                                                                                    |
|          | 9. Piece elektryczne                                                                                                                      |
|          | 10. Elektryczne płyty grzejne                                                                                                             |
|          | 11. Mikrofalówki                                                                                                                          |
|          | 12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności                                       |
|          | 13. Elektryczne urządzenia grzejne                                                                                                        |
|          | 14. Grzejniki elektryczne                                                                                                                 |
|          | 15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych                                  |
|          | 16. Wentylatory elektryczne                                                                                                               |
|          | 18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący                                                           |
| 2        | <b>Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>                                                                                    |
|          | 1. Odkurzacze                                                                                                                             |
|          | 2. Zamiatacze do dywanów                                                                                                                  |
|          | 3. Pozostałe urządzenia czyszczące                                                                                                        |
|          | 4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych                                       |
|          | 5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań                           |
|          | 6. Tostery                                                                                                                                |
|          | 7. Frytownice                                                                                                                             |
|          | 8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań                                          |
|          | 9. Noże elektryczne                                                                                                                       |
|          | 10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała |
|          | 11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu                                             |
|          | 12. Wagi                                                                                                                                  |
|          | 13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego                                                                             |
| 3        | <b>Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny</b>                                                                                       |
|          | A. Scentralizowane przetwarzanie danych:                                                                                                  |
|          | 1. Komputery duże                                                                                                                         |
|          | 2. Stacje robocze                                                                                                                         |
|          | 3. Jednostki drukujące                                                                                                                    |
|          | B. Komputery osobiste:                                                                                                                    |
|          | 1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura                                                             |
|          | 2. Laptopy w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura                                                                                     |
|          | 3. Notebooki                                                                                                                              |
|          | 4. Notepady                                                                                                                               |
|          | 5. Drukarki                                                                                                                               |
|          | 6. Sprzęt kopiujący                                                                                                                       |
|          | 7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania                                                                                         |
|          | 8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe                                                                                                      |
|          | 9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną           |
|          | 10. Terminale i systemy użytkownika                                                                                                       |
|          | 11. Faksy                                                                                                                                 |
|          | 12. Telefaksy                                                                                                                             |
|          | 13. Telefony                                                                                                                              |
|          | 14. Automaty telefoniczne                                                                                                                 |
|          | 15. Telefony bezprzewodowe                                                                                                                |
|          | 16. Telefony komórkowe                                                                                                                    |
|          | 17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne                                                                                          |
|          | 18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej      |
| 4        | <b>Sprzęt audiowizualny</b>                                                                                                               |
|          | 1. Odbiorniki radiowe                                                                                                                     |
|          | 2. Odbiorniki telewizyjne                                                                                                                 |
|          | 3. Kamery video                                                                                                                           |
|          | 4. Sprzęt video                                                                                                                           |



| Nr grupy | Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego                                                                                                                                                                  |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | 2                                                                                                                                                                                                                |
|          | 5 Sprzęt hi-fi                                                                                                                                                                                                   |
|          | 6 Wzmacniacze dźwięku                                                                                                                                                                                            |
|          | 7 Instrumenty muzyczne                                                                                                                                                                                           |
|          | 8 Pozostałe produkty lub urządzenia wykorzystywane do nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów, lub wykorzystujące technologie przesyłu dźwięku i obrazu inne niż telekomunikacyjne         |
| 5        | Sprzęt oświetleniowy                                                                                                                                                                                             |
|          | 1 Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych                                                                                        |
|          | 6 Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła, z wyjątkiem żarówek                                                                                                       |
| 6        | Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych                                                                                                      |
|          | 1 Wiertarki                                                                                                                                                                                                      |
|          | 2 Pily                                                                                                                                                                                                           |
|          | 3 Maszyny do szycia                                                                                                                                                                                              |
|          | 4 Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów |
|          | 5 Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań                                                                                              |
|          | 6 Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań                                                                                                                                                      |
|          | 7 Urządzenia do rozpylania, rozpraszania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami                                                                                 |
|          | 8 Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych                                                                                                                                                       |
|          | 9 Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne                                                                                                                                                                |
| 7        | Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy                                                                                                                                                                           |
|          | 1 Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe                                                                                                                                                                         |
|          | 2 Kreszonkowe konsole do gier video                                                                                                                                                                              |
|          | 3 Gry video                                                                                                                                                                                                      |
|          | 4 Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania                                                                                                           |
|          | 5 Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi                                                                                                                                       |
|          | 6 Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem                                                                                                            |
|          | 7 Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy                                                                                                                                                               |
| 8        | Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszystkich wszczepianych i skażonych produktów                                                                                                                                      |
|          | 1 Sprzęt do radioterapii                                                                                                                                                                                         |
|          | 2 Sprzęt do badań kardiologicznych                                                                                                                                                                               |
|          | 3 Sprzęt do dializoterapii                                                                                                                                                                                       |
|          | 4 Sprzęt do wentylacji płuc                                                                                                                                                                                      |
|          | 6 Sprzęt laboratoryjny do diagnostyki in vitro                                                                                                                                                                   |
|          | 7 Analizatory                                                                                                                                                                                                    |
|          | 10 Pozostałe urządzenia do wykrywania, zapobiegania, monitorowania, leczenia, łagodzenia przebiegu choroby, urazów lub niepełnosprawności                                                                        |
| 9        | Przyrządy do nadzoru i kontroli                                                                                                                                                                                  |
|          | 1 Czujniki dymu                                                                                                                                                                                                  |
|          | 2 Regulatory ciepła                                                                                                                                                                                              |
|          | 3 Termostaty                                                                                                                                                                                                     |
|          | 4 Urządzenia pomiarowe, wagące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny                                                                                                      |
|          | 5 Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych (np. w panelach sterowniczych)                                                                                         |
| 10       | Automaty do wydawania                                                                                                                                                                                            |
|          | 1 Automaty do wydawania napojów gorących                                                                                                                                                                         |
|          | 2 Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami                                                                                                                                         |
|          | 3 Automaty do wydawania produktów stałych                                                                                                                                                                        |
|          | 4 Automaty do wydawania pieniędzy - bankomaty                                                                                                                                                                    |
|          | 5 Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty                                                                                                                                                                      |

III. Udzielić spółce Centrozłom Wrocław S.A., ul. Robotnicza 16, 53-608 Wrocław (NIP:896-000-17-12, REGON: 000026577), zezwolenia na zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż

niebezpieczne, w tym odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektrycznego oraz zużytych baterii i akumulatorów, na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

III.1. Ustala się rodzaj, masę i miejsce oraz sposób magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie przy ul. Polnej 2.

Tabela nr 3 Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne dopuszczone do zbierania.

| Lp.                         | Kody odpadów | Rodzaje odpadów                                                                                                                                                                                          | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.                          | 2.           | 3.                                                                                                                                                                                                       | 4.                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Odpady niebezpieczne</b> |              |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                 |
| 1.                          | 08 03 17*    | Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne                                                                                                                                            | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                                                                                                     |
| 2.                          | 09 01 11*    | Aparaty jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02, 16 06 03                                                                                                               | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                                                                                                     |
| 3.                          | 15 01 10*    | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności-bardzo toksyczne i toksyczne)                             | Magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych i zamykanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „L”                                                                 |
| 4.                          | 15 02 02*    | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych pojemnikach oznaczonych napisem: „ubrania ochronne” i kodem odpadu w miejscu magazynowania „B” Pojemniki z materiałami filtracyjnymi umieszczone w miejscu magazynowania „E”. |
| 5.                          | 16 01 21*    | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14                                                                                                                   | Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych oraz oznakowanych pojemnikach w miejscu magazynowania „E”                                                                                                                     |
| 6.                          | 16 02 09*    | Transformatory i kondensatory zawierające PCB                                                                                                                                                            | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C”                                                                                                           |
| 7.                          | 16 02 10*    | Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09                                                                                                               | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C”                                                                                                           |
| 8.                          | 16 02 11*    | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC                                                                                                                                                          | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C”                                                                                                           |
| 9.                          | 16 02 13*    | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>(1)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12                                                                                           | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C”                                                                                                           |
| 10.                         | 16 02 15*    | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń                                                                                                                                  | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C”                                                                                                           |
| 11.                         | 16 03 03*    | Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne                                                                                                                                                | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C”                                                                                                           |
| 12.                         | 16 06 01*    | Baterie i akumulatory ołowiowe                                                                                                                                                                           | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach w miejscu magazynowania „K”                                                             |
| 13.                         | 16 06 02*    | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe                                                                                                                                                                    | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach w miejscu magazynowania „K”                                                             |
| 14.                         | 16 06 03*    | Baterie zawierające rtęć                                                                                                                                                                                 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach w miejscu magazynowania „K”                                                             |
| 15.                         | 20 01 21*    | Lampy fluorescencyjne i inne odpady                                                                                                                                                                      | Magazynowane selektywnie w szczelnych,                                                                                                                                                                                          |

| Lp. | Kody odpadów                         | Rodzaje odpadów                                                                                                                                                         | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                                              |
|-----|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | 2.                                   | 3.                                                                                                                                                                      | 4.                                                                                                                                                                  |
|     |                                      | zawierające rtęć                                                                                                                                                        | oznakowanych pojemnikach w miejscu magazynowania „D”                                                                                                                |
| 16. | 20 01 23*                            | Urządzenia zawierające freony                                                                                                                                           | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                                         |
| 17. | 20 01 33*                            | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach w miejscu magazynowania „K” |
| 18. | 20 01 35*                            | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki                                             | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                                         |
| II. | <b>Odpady inne niż niebezpieczne</b> |                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                     |
| 19. | 02 01 10                             | Odpady metalowe                                                                                                                                                         | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”                                                                                   |
| 20. | 03 01 01                             | Odpady kory i korka                                                                                                                                                     | Magazynowane selektywnie w pojemnikach (kontenerach) w miejscu magazynowania „B”                                                                                    |
| 21. | 03 01 05                             | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04                                                                                   | Magazynowane selektywnie w pojemnikach (kontenerach) w miejscu magazynowania „B”                                                                                    |
| 22. | 07 02 13                             | Odpady tworzyw sztucznych                                                                                                                                               | Magazynowane selektywnie w pojemnikach w miejscu magazynowania „B” i „K”                                                                                            |
| 23. | 07 02 80                             | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy                                                                                                                            | Magazynowane selektywnie w pojemnikach w miejscu magazynowania „B” i „K”                                                                                            |
| 24. | 07 02 99                             | Inne niewymienione odpady (np. kauczuk, mieszanina kauczuku, gumy, silikonów)                                                                                           | Magazynowane selektywnie w pojemnikach w miejscu magazynowania „B” i „K”                                                                                            |
| 25. | 08 03 18                             | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17                                                                                                                 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                                         |
| 26. | 09 01 10                             | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii                                                                                                                  | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                                         |
| 27. | 09 01 12                             | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11                                                                           | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                                         |
| 28. | 10 02 80                             | Zgary z hutnictwa żelaza                                                                                                                                                | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”                                                                                   |
| 29. | 10 03 16                             | Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15                                                                                                                           | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „G” i „K”                                                                            |
| 30. | 10 05 11                             | Zgary inne niż wymienione w 10 05 10                                                                                                                                    | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „G” i „K”                                                                            |
| 31. | 10 06 02                             | Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej                                                                                                                                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „G” i „K”                                                                            |
| 32. | 10 07 02                             | Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej                                                                                                                                  | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „G” i „K”                                                                            |
| 33. | 10 08 11                             | Zgary inne niż wymienione w 10 08 10                                                                                                                                    | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „G” i „K”                                                                            |
| 34. | 10 09 80                             | Wybrakowane wyroby żeliwne                                                                                                                                              | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”                                                                                   |
| 35. | 10 10 03                             | Zgary i żużle odlewnicze                                                                                                                                                | Magazynowane selektywnie w zamkniętych pojemnikach w miejscu magazynowania „G” i „K”                                                                                |
| 36. | 11 05 01                             | Cynk twardy                                                                                                                                                             | Magazynowane selektywnie w zamkniętych pojemnikach w miejscu magazynowania „A”, „G” i „K”                                                                           |
| 37. | 11 05 02                             | Popiół cynkowy                                                                                                                                                          | Magazynowane selektywnie w zamkniętych pojemnikach w miejscu magazynowania „A”, „G” i „K”                                                                           |
| 38. | 12 01 01                             | Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów                                                                                                                   | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „H”                                                                                   |
| 39. | 12 01 02                             | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów                                                                                                                                  | Magazynowane selektywnie luzem w sposób                                                                                                                             |

| Lp. | Kody odpadów | Rodzaje odpadów                                                                                                                | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                                                                                                          |
|-----|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | 2.           | 3.                                                                                                                             | 4.                                                                                                                                                                                                                              |
|     |              |                                                                                                                                | uporządkowany w miejscu magazynowania „H”.                                                                                                                                                                                      |
| 40. | 12 01 03     | Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych                                                                              | Magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach w miejscu magazynowania „A”, „G” i „K”                                                                                                                                        |
| 41. | 12 01 04     | Czastki i pyły metali nieżelaznych                                                                                             | Magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach w miejscu magazynowania „A”, „G” i „K”                                                                                                                                        |
| 42. | 12 01 05     | Odpady z toczenia i wygiadania tworzyw sztucznych                                                                              | Magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach w miejscu magazynowania „A”, „G” i „K”                                                                                                                                        |
| 43. | 12 01 13     | Odpady spawalnicze                                                                                                             | Magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach w miejscu magazynowania „A”, „G” i „K”                                                                                                                                        |
| 44. | 12 01 21     | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20                                                                   | Magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach w miejscu magazynowania „A”, „G” i „K”                                                                                                                                        |
| 45. | 12 01 99     | Inne niewymienione odpady (np. tlenki metali, pył z obróbki powierzchni metali)                                                | Magazynowane selektywnie w pojemnikach w miejscu magazynowania „A”                                                                                                                                                              |
| 46. | 15 01 01     | Opakowania z papieru i tektury                                                                                                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                              |
| 47. | 15 01 02     | Opakowania z tworzyw sztucznych                                                                                                | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                |
| 48. | 15 01 03     | Opakowania z drewna                                                                                                            | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                |
| 49. | 15 01 04     | Opakowania z metali                                                                                                            | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”, „G” i „K”                                                                                                     |
| 50. | 15 01 06     | Zmieszane odpady opakowaniowe (np. opakowania drewna, tworzyw sztucznych, tekstyliów, gumy, papieru)                           | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                              |
| 51. | 15 01 07     | Opakowania ze szkła                                                                                                            | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                              |
| 52. | 15 02 03     | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych pojemnikach oznaczonych napisem „ubrania ochronne” i kodem odpadu w miejscu magazynowania „B”. Pojemniki z materiałami filtracyjnymi umieszczone w miejscu magazynowania „E”. |
| 53. | 16 01 03     | Zużyte opony                                                                                                                   | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany miejscu magazynowania „B” i „F”                                                                                                                         |
| 54. | 16 01 16     | Zbiorniki na gaz skroplony                                                                                                     | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „I” i „A”                                                                                                                                         |
| 55. | 16 01 17     | Metale żelazne                                                                                                                 | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”                                                                                                                                               |
| 56. | 16 01 18     | Metali nieżelazne                                                                                                              | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”                                                                                                |
| 57. | 16 01 19     | Tworzywa sztuczne                                                                                                              | Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                                                                                                     |
| 58. | 16 01 22     | Inne niewymienione elementy                                                                                                    | Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                                                                   |
| 59. | 16 01 99     | Inne niewymienione odpady                                                                                                      | Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”                                                                                    |
| 60. | 16 02 14     | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13                                                                   | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” lub „D”                                                                                                   |
| 61. | 16 02 16     | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15                                                           | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” lub „D”                                                                                                   |

| Lp. | Kody odpadów | Rodzaje odpadów                                                                                                                     | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                                              |
|-----|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | 2.           | 3.                                                                                                                                  | 4.                                                                                                                                                                  |
| 62. | 16 03 04     | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80                                                                       | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                  |
| 63. | 16 06 04     | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)                                                                                         | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach w miejscu magazynowania „K” |
| 64. | 16 06 05     | Inne baterie i akumulatory                                                                                                          | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach w miejscu magazynowania „K” |
| 65. | 16 08 01     | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)                          | Magazynowanie selektywnie w szczelnych pojemnikach w miejscu magazynowania „K”                                                                                      |
| 66. | 16 80 01     | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji                                                                                           | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                                         |
| 67. | 16 82 02     | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01                                                                                               | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                  |
| 68. | 17 01 01     | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów                                                                             | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                                                    |
| 69. | 17 01 02     | Gruz ceglany                                                                                                                        | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                                                    |
| 70. | 17 01 03     | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia                                                                       | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                                                    |
| 71. | 17 01 07     | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                                                    |
| 72. | 17 01 80     | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp                                                                                                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                                                    |
| 73. | 17 01 81     | Odpady z remontów i przebudowy dróg                                                                                                 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                                                    |
| 74. | 17 02 01     | Drewno                                                                                                                              | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                                                    |
| 75. | 17 02 02     | Szkło                                                                                                                               | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                                                    |
| 76. | 17 02 03     | Tworzywa sztuczne                                                                                                                   | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                                                    |
| 77. | 17 03 80     | Odpadowa papa                                                                                                                       | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „B”                                                    |
| 78. | 17 04 01     | Miedź, brąz, mosiądz                                                                                                                | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”                                    |
| 79. | 17 04 02     | Aluminium                                                                                                                           | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”                                    |

| Lp. | Kody odpadów | Rodzaje odpadów                                                                                     | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                 |
|-----|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | 2.           | 3.                                                                                                  | 4.                                                                                                                                     |
| 80. | 17 04 03     | Ołów                                                                                                | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 81. | 17 04 04     | Cynk                                                                                                | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 82. | 17 04 05     | Żelazo i stal                                                                                       | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” i „A” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 83. | 17 04 06     | Cyna                                                                                                | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 84. | 17 04 07     | Mieszanki metali                                                                                    | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 85. | 17 04 11     | Kable inne niż wymienione w 17 04 10                                                                | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”       |
| 86. | 17 05 04     | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03                                      | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                    |
| 87. | 17 05 08     | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07                                            | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu „B”                         |
| 88. | 17 06 04     | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03                                      | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu „B”                         |
| 89. | 17 08 02     | Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01                             | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu „B”                         |
| 90. | 17 09 04     | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu „B”                         |
| 91. | 19 01 02     | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych                                                      | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A”                                    |
| 92. | 19 02 10     | Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09                                            | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                    |
| 93. | 19 10 01     | Odpady żelaza i stali                                                                               | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 94. | 19 10 02     | Odpady metali nieżelaznych                                                                          | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 95. | 19 12 01     | Papier i tektura                                                                                    | Magazynowane selektywnie w kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                     |
| 96. | 19 12 02     | Metale żelazne                                                                                      | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 97. | 19 12 03     | Metale nieżelazne                                                                                   | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” i „G” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K” |
| 98. | 19 12 04     | Tworzywa sztuczne i guma                                                                            | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                    |
| 99. | 19 12 05     | Szkło                                                                                               | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                     |

| Lp. | Kody odpadów           | Rodzaje odpadów                                                                                                     | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                                                              |
|-----|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | 2.                     | 3.                                                                                                                  | 4.                                                                                                                                                                  |
| 100 | 19 12 07               | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06                                                                               | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                  |
| 101 | 19 12 10 <sup>4i</sup> | Odpady palne (paliwo alternatywne)                                                                                  | Magazynowane selektywnie w kontenerach w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                                                           |
| 102 | 19 12 12 <sup>4i</sup> | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „J”                                                                 |
| 103 | 20 01 01               | Papier i tektura                                                                                                    | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                  |
| 104 | 20 01 34               | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33                                                                | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach w miejscu magazynowania „K” |
| 105 | 20 01 36               | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35                   | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”                                         |
| 106 | 20 01 38               | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37                                                                               | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w miejscu magazynowania „B”                                                                                  |
| 107 | 20 01 40               | Metale                                                                                                              | Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w miejscu magazynowania „A” oraz w pojemnikach w miejscu magazynowania „K”                                    |

**Uwagi do Tabeli nr 3:**

- Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923), symbol „\*” – oznacza odpady niebezpieczne
- Zasady postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym określa ustawa z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1155)
- Zasady postępowania z bateriami i akumulatorami określa ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79, poz. 666, z późn. zm.)
- Odpady o kodzie 19 12 10 i 19 12 12 nie będą pochodziły ze zmieszanych odpadów komunalnych
- Wszystkie odpady magazynowane są na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie
- Miejsca magazynowania odpadów:
  - „A” – plac magazynowy o utwardzonej powierzchni wykonanej z płyt betonowych o powierzchni ok. 7 385 m<sup>2</sup>, plac jest odwodniony za pomocą trzech niezależnych ciągów kanalizacyjnych, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych zainstalowanym na kolektorze zbiorczym,
  - „B” – plac magazynowy o utwardzonej powierzchni wykonanej z płyt betonowych o powierzchni ok. 2 491 m<sup>2</sup>, plac jest odwodniony za pomocą trzech niezależnych ciągów kanalizacyjnych, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych zainstalowanym na kolektorze zbiorczym,
  - „C” – plac magazynowy o utwardzonej powierzchni wykonanej z trylinki o powierzchni ok. 73 m<sup>2</sup>, plac jest odwodniony kolektorem zbiorczym, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych,
  - „D” – magazyn znajdujący się w budynku zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego stanowiący wydzielone pomieszczenie znajdujące się w suterenie budynku administracyjnego; magazyn posiada szczelne podłozie (kafelki ceramiczne); wyposażony jest w urządzenia do usuwania wycieków (sorbenty, wiadro, łopatę, miotłę) oraz kratkę sciekową podłączoną do kolektora zbiorczego wyposażonego w separator,
  - „E” – wiatra magazynowa stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji o stalowej konstrukcji, betonowym podłożu uszczelnionym folią PEHD o grubości 2 mm,
  - „F” – wydzielony plac o powierzchni ok. 10 m<sup>2</sup> zlokalizowany przy stacji demontażu pojazdów, o betonowym podłożu uszczelnionym folią PEHD o grubości 2 mm, plac jest odwodniony niezależnym ciągiem kanalizacyjnym wyposażonym w separator substancji ropopochodnych, który dalej odprowadza ścieki do kolektora zbiorczego zaopatrzonego we własny separator, na wyposażeniu znajdują się urządzenia gaśnicze,
  - „G” – plac magazynowy o utwardzonej powierzchni wykonanej z płyt betonowych o powierzchni ok. 2 744 m<sup>2</sup>, plac jest odwodniony za pomocą trzech niezależnych ciągów kanalizacyjnych, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych zainstalowanym na kolektorze zbiorczym,
  - „H” – boks wykonany z elementów stalowych o betonowym podłożu uszczelnionym folią PEHD o grubości 2 mm; podłozie jest odwodnione niezależnym ciągiem kanalizacyjnym wyposażonym w separator substancji ropopochodnych, który dalej odprowadza ścieki do kolektora zbiorczego zaopatrzonego we własny separator,
  - „I” – plac wchodzący w skład sektora przyjmowania pojazdów wycofanych z eksploatacji o powierzchni ok. 200 m<sup>2</sup> o betonowym podłożu uszczelnionym folią PEHD o grubości 2 mm; plac jest odwodniony niezależnym ciągiem kanalizacyjnym wyposażonym w separator substancji ropopochodnych, który dalej odprowadza ścieki do kolektora

- zbiorczego zaopatrzonego we własny separator,
- „J” – plac magazynowy o utwardzonej powierzchni wykonanej z betonowych płyt o powierzchni ok. 7 385 m<sup>2</sup>; plac jest odwodniony za pomocą trzech niezależnych ciągów kanalizacyjnych, a wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych zainstalowanym na kolektorze zbiorczym,
- „K” – magazyn działu recyklingu metali nieżelaznych stanowi budynek magazynowy o powierzchni ok. 173 m<sup>2</sup>,
- „L” – wydzielone pomieszczenie magazynowe w magazynie działu recyklingu metali nieżelaznych o szczelnej betonowej nawierzchni; magazyn wyposażony jest w sorbenty

### III.2. Miejsce zbierania odpadów wraz z opisem metody zbierania odpadów

Zbieranie odpadów wyszczególnionych w tabeli nr 3 będzie się odbywać na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława.

Zbierane odpady dostarczane są do Oddziału w Oławie:

- a) transportem klientów lub osób trzecich posiadających odpowiednie zezwolenie na transport odpadów,
- b) transportem spółki Centrozłom Wrocław S.A. (samochody z urządzeniami hakowymi lub bramowymi do załadunku i przewozu kontenerów, samochody z urządzeniami samozaladowczymi wyposażonymi w urządzenia dźwigowe, ciągniki siodłowe z naczepami o różnych pojemnościach),
- c) transportem kolejowym (odpady dostarczane głównie z innych oddziałów Centrozłom Wrocław S.A.).

Przywożone na teren Zakładu odpady, przejeżdżają przez bramki radiometryczne w celu wykrycia w odpadach ewentualnych skażeń substancjami radioaktywnymi. W przypadku wykrycia skażenia odpady nie są przyjmowane i zostają zabezpieczone do momentu pojawienia się służb ochrony radiologicznej. W dalszej kolejności odpady są ważone za pomocą podwójnej zespolonej wagi najazdowej o skali ważenia 2 x 60 Mg. W przypadku przyjęcia niewielkich ilości odpadów złomu jest on ważony na dwóch wagach platformowych o skali ważenia do 1 Mg. W przypadku transportu kolejowego odpady ważone są wagą kolejową o skali ważenia do 100 Mg. Przed poddaniem odpadów ważeniu, klasyfikator wagowy sprawdza zawartość partii odpadów pod względem ewentualnej obecności materiałów i substancji niebezpiecznych lub wybuchowych. Stwierdzenie ich obecności wyklucza przyjęcie odpadów. Dostarczone do zakładu odpady są ważone, a następnie rozładowywane za pomocą urządzeń samowyładowczych zainstalowanych w pojazdach, a w przypadku transportu kolejowego, za pomocą samojezdnych dźwigów hydraulicznych zaopatrzonych w chwytaki pazurowe i elektromagnesy. W przypadku dostaw złomu w bardzo małych ilościach – transport rozładowywany jest ręcznie. Po rozładowaniu odpadów, następuje ich ponowne ważenie oraz określanie klasy złomu jak również weryfikacja rodzaju odpadu.

Zbieranie odpadów złomu polega na wstępnym ich sortowaniu oraz cięciu i zgniataniu nieprowadzącym do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów. Posegregowany złom jest tymczasowo magazynowany w celu zebrania odpowiedniej ilości i przekazywany do dalszego zagospodarowania. Odpady w postaci złomu, z uwagi na zróżnicowane gabaryty, grubość, rodzaj lub stopień zanieczyszczeń nie zawsze nadają się bezpośrednio do wytopu stali, dlatego część dostarczanego złomu poddawana jest ręcznemu lub mechanicznemu procesowi sortowania.

W wyniku sortowania złomu powstaje złom wsadowy będący pełnowartościowym surowcem do wytopu stali. Proces ręcznego przerobu złomu polega na cięciu wielkogabarytowych elementów przy użyciu palników gazowych do wielkości określonych przez normy jakości złomu lub do wielkości umożliwiającej ich dalszy przerób w instalacji prasowniczej. Proces cięcia realizowany jest na stanowiskach przepalania złomu przez pracowników posiadających stosowne uprawnienia lub w instalacji prasowniczej LINDMANN o wydajności 30 Mg/h. Prasownica jest stacjonarnym urządzeniem technicznym służącym do zgniatania i cięcia złomu metali o określonej grubości i gabarytach. Posiadają napęd elektryczny, natomiast przeniesienie napędu na podzespoły prasujące i tnące



odbywa się hydraulicznie. Zgniataniu i docinaniu będą poddawane odpady o kodach: 02 01 10 – *Odpady metalowe*, 10 09 80 – *Wybrakowane wyroby żeliwne*, 15 01 04 – *Opakowania z metali*, 16 01 16 – *Zbiorniki na gaz skroplony*, 16 01 17 – *Metale żelazne*, 17 04 05 – *Żelazo i stal*, 17 04 07 – *Mieszanki metali*, 19 10 01 – *Odpady żelaza i stali*, 19 12 02 – *Metale żelazne*, 20 01 40 – *Metale*. Odpady będą docinane i zgniatane w sposób selektywny. Pozostałe rodzaje odpadów nie są sortowane.

Odpady przewidziane do zbierania, magazynowane będą w sposób selektywny, w specjalnie przygotowanych do tego celu pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w specjalnie wyznaczonych miejscach magazynowania.

Wszystkie przewidziane do zbierania odpady, przekazywane będą do podmiotów posiadających stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Zebrany zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny przekazywany będzie do odzysku prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wpisanemu do rejestru, a zebrane baterie i akumulatory – przekazywane będą do odzysku, w tym recyklingu, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, wpisanemu do rejestru.

#### IV. Ustalić następujące warunki gospodarowania odpadami:

- 1) Odpady powinny być magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub luzem, w specjalnie wydzielonych miejscach wskazanych w niniejszej decyzji, na terenie do którego przedsiębiorca posiada tytuł prawny, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko.
- 2) Prowadzenie próby strzępienia odpadów z pojazdów wycofanych z eksploatacji należy prowadzić z zachowaniem zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 października 2010 r. w sprawie próby strzępienia odpadów z pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr. 198, poz. 1319) oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 12 października 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla strzępiarek oraz metod rozdziału na frakcje materiałowe (Dz. U. Nr 214, poz. 1807 z późn. zm.).
- 3) Gospodarowanie odpadami oraz ich magazynowanie należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko z zachowaniem zasad wynikających z przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ustawy *o odpadach* oraz przepisów szczegółowych w tym zakresie.
- 4) Zbierający zużyty sprzęt jest obowiązany zapewnić, aby transport zużytego sprzętu do zakładu przetwarzania był prowadzony w sposób umożliwiający ponowne użycie sprzętu lub jego części składowych oraz odzysk, w tym recykling, materiałów oraz substancji pochodzących ze zużytego sprzętu.
- 5) Odpady powstałe w wyniku przetworzenia zużytego sprzętu należy przekazywać prowadzącemu działalność w zakresie recyklingu lub prowadzącemu działalność w zakresie innych niż recykling procesów odzysku, wpisanym do rejestru.
- 6) Zbierający zużyty sprzęt jest obowiązany przekazać zebrany zużyty sprzęt prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu, wpisanemu do rejestru.
- 7) Zbierający zużyte baterie lub zużyte akumulatory jest obowiązany do przekazania zużytych baterii i zużytych akumulatorów bezpośrednio prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, a w przypadku zużytych baterii przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych – w pierwszej kolejności prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, który prowadzi co najmniej sortowanie zużytych baterii lub zużytych akumulatorów.

- 8) Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku. Zużyte akumulatory przemysłowe powinny być zbierane selektywnie według rodzajów w celu ułatwienia ich przetwarzania za pomocą technologii i instalacji służących do przetwarzania i recyklingu poszczególnych rodzajów zużytych baterii lub zużytych akumulatorów.
- 9) Instalacje wykorzystywane do prowadzenia procesów przetwarzania na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, należy utrzymywać w stanie zapewniającym ich prawidłowe funkcjonowanie i sprawność.
- 10) Zakazuje się zbierania poza miejscem wytwarzania pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, o ile są przeznaczone do składowania.
- 11) Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w strzępiarce złomu NEWELL nie może przekraczać 249 600 Mg/rok, w tym:
  - a) dla próby strzępienia pojazdów nie może przekraczać 200 Mg/rok i nie może być mniejsza niż 30 Mg/rok,
  - b) dla strzępienia odpadów metali 249 600 Mg/rok,
  - c) dla strzępienia odpadów innych niż niebezpieczne 249 600 Mg/rok.
13. Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w procesie przetwarzania odpadów w strzępiarce NEWELL, nie może przekroczyć 249 600 Mg/rok, w tym:
  - a) w wyniku próby strzępienia pojazdów 200 Mg/rok,
  - b) w wyniku strzępienia metali 249 600 Mg/rok,
  - c) w wyniku strzępienia odpadów innych niż niebezpieczne 249 600 Mg/rok.
14. Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania na linii sortowniczej STEINERT, nie może przekraczać 31 200 Mg/rok, w tym:
  - a) dla przetwarzania odpadów pochodzących z próby strzępienia pojazdów 50,8 Mg/rok,
  - b) dla przetwarzania odpadów pochodzących ze strzępienia metali 31 200 Mg/rok,
  - c) dla przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne 31 200 Mg/rok.
15. Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w procesie przetwarzania odpadów na linii sortowniczej STEINERT, nie może przekroczyć 31 200 Mg/rok, w tym:
  - a) w wyniku przetwarzania odpadów pochodzących z próby strzępienia pojazdów 50,8 Mg/rok,
  - b) w wyniku przetwarzania odpadów pochodzących ze strzępienia metali 31 200 Mg/rok,
  - c) w wyniku przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne 31 200 Mg/rok.
16. Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie może przekraczać 104 Mg/rok.
17. Maksymalna łączna ilość odpadów powstająca w wyniku przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie może przekraczać 104 Mg/rok.

V. Ustalić termin obowiązywania zezwolenia do dnia 21 stycznia 2025 r.

#### Uzasadnienie

Spółka Centrozłom Wrocław S. A., ul. Robotnicza 16, 53-608 Wrocław wnioskiem z dnia 30 czerwca 2014 r. (data wpływu do tut. organu – 3 lipca 2014 r.) wystąpiła do tut. organu o uchylenie decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr P/74/2011 z dnia 4 lipca 2011 r., znak: DM-S.V.7221.21.2011.MB, L.dz.1147/07/430-III/11 i wydanie decyzji zezwalającej na zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych na terenie

Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława.

Pismem z dnia 9 października 2014 r. Strona przedłożyła ostatnie uzupełnienie do wniosku, wnosząc zarazem o zawieszenie przedmiotowego postępowania do czasu złożenia i rozpatrzenia przez organ wniosku na wytwarzanie odpadów dla instalacji zlokalizowanych na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie przy ul. Polnej 2. Pismem z dnia 14 stycznia 2015 r. (data wpływu do tut. organu 20 stycznia 2015 r.) Strona wystąpiła z wnioskiem o podjęcie przedmiotowego postępowania. W związku z powyższym Marszałek Województwa Dolnośląskiego pismem z dnia 21 stycznia 2015 r., znak: DOW-S.V.7244.37.2014.AK, L.dz.1914/01/2015, podjął postępowanie w sprawie wydania decyzji udzielającej zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie przy ul. Polnej 2.

Wniosek po ostatnim uzupełnieniu spełnia wymagania zapisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.) wraz z aktami wykonawczymi do tej ustawy.

Klasyfikacja odpadów jest zgodna z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. poz. 1923).

Niniejszą decyzją objęte zostały następujące rodzaje instalacji:

- strzępiarka złomu NEWELL,
- linia sortownicza STEINERT,
- instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Próba strzępienia odpadów z pojazdów wycofanych z eksploatacji, strzępienie odpadów metali oraz przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w celu wytworzenia odpadów o kodzie 19 12 10 – *Odpady palne (paliwo alternatywne)*, prowadzone będą w strzępiarce złomu NEWELL o wydajności 249 600 Mg/rok. Prowadzenie próby strzępienia odpadów z pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie się odbywało z zachowaniem zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 października 2010 r. *w sprawie próby strzępienia odpadów z pojazdów wycofanych z eksploatacji* (Dz. U. Nr. 198, poz. 1319) oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 12 października 2005 r. *w sprawie minimalnych wymagań dla strzepiarek oraz metod rozdziału na frakcje materiałowe* (Dz. U. Nr 214, poz. 1807 z późn. zm.).

Na linii sortowniczej STEINERT o wydajności 31 200 Mg/rok, przetwarzane będą odpady o kodzie 19 10 04 i 19 10 06, pochodzące z próby strzępienia pojazdów wycofanych z eksploatacji, ze strzępienia metali oraz inne rodzaje odpadów wymienione w Tabeli nr 1 sekcja II.3.

Zgodnie z wnioskiem, wydajność instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wynosi 104 Mg/rok.

Ponadto na terenie Zakładu prowadzone jest zbieranie odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, w tym zbieranie odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zbieranie zużytych baterii i akumulatorów. Dodatkowo, niektóre odpady zbieranego złomu poddawane są procesom sortowania: zgniataniu i cięciu przez palniki gazowe oraz prasonożycę LINDMANN. W związku z tym, iż cięcie i zgniatanie odpadów złomu nie prowadzi do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów zostało potraktowane jako element zbierania.

Ustalony warunek zakazujący zbierania poza miejscem wytwarzania pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, o ile są przeznaczone do składowania, wynika z treści art. 23 ust. 2 pkt 1 ustawy *o odpadach*.

Jak wynika z wniosku, w instalacjach zlokalizowanych na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie zachodzą następujące procesy odzysku:

- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,

- R13 – (Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)).

Wszystkie odpady będą magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Ww. pojemniki i kontenery umieszczone będą w wydzielonych i oznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz niepowodujący zagrożenia dla środowiska.

Wnioskodawca określił sposób postępowania z odpadami niezagrażający środowisku, przedstawił możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należyście wykonywać działalność we wnioskowanym zakresie.

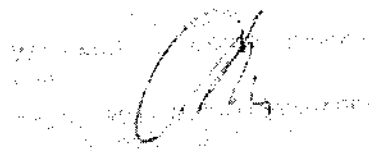
Jak stanowi art. 41 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.) prowadzenie zbierania odpadów i prowadzenie przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia. Zezwolenie na zbieranie odpadów i zezwolenie na przetwarzanie odpadów wydaje w drodze decyzji, organ właściwy odpowiednio ze względu na miejsce zbierania i przetwarzania odpadów.

Na podstawie art. 41 ust. 1 i ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 41 ust. 5 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 44 i 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Mając powyższe na uwadze, orzeczono jak w sentencji.

#### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Dolnośląskiego (Wydział Środowiska, 53-238 Wrocław, ul. Ostrowskiego 7), w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



#### **Otrzymują:**

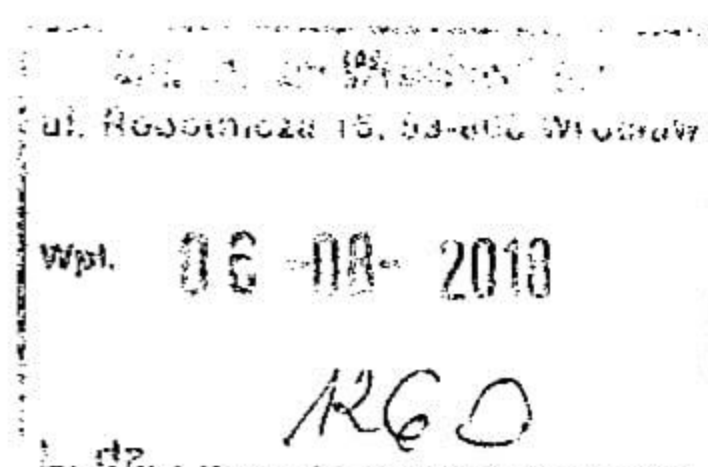
1. Centrozłom Wrocław S.A.  
ul. Robotnicza 16, 53-608 Wrocław
2. DOW-S – aa

#### **Do wiadomości:**

1. Dolnośląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Paprotna 14, 51-117 Wrocław
2. Burmistrz Miasta Olawa  
pl. Zamkowy 15  
55-200 Olawa

*Przedstawiono dowód wniesienia opłaty skarbowej za wydanie niniejszej decyzji na konto Urzędu Miejskiego Wrocławia,  
PKO BP S.A. 82 1020 5226 0000 6102 0417 7895.*





DOW-S.V.7244.14.2018.AS

Wrocław, dnia 30 lipca 2018 r.

**DECYZJA Nr O 91.2/2018**

Na podstawie art. 41 ust. 1, ust. 2, ust. 3 pkt 1 lit. a, ust. 6, art. 43 ust. 2 pkt 2 i 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2018 r. poz. 992 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 71) oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Centrozłom S.A. z siedzibą we Wrocławiu przy ul. Robotniczej 16, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr O 91/2015 z dnia 22 stycznia 2015 r., znak: DOW-S.V.7244.37.2014.AK, L.dz.2283/01/2015, wraz ze zmianą, udzielającej spółce Centrozłom Wrocław S.A., ul. Robotnicza 16, 53-608 Wrocław zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji: linii sortowniczej STEINERT oraz instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanych na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława, w zakresie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

**orzekam**

I. **Zmienić na wniosek Strony, decyzję Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr O 91/2015**, z dnia 22 stycznia 2015 r., znak: DOW-S.V.7244.37.2014.AK, L.dz.2283/01/2015, udzielającą spółce Centrozłom Wrocław S.A., ul. Robotnicza 16, 53-608 Wrocław zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji: linii sortowniczej STEINERT oraz instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanych na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława, zmienioną decyzją Nr O 91.1/2018 z dnia 23 lutego 2018 r., znak: DOW-S.V.7244.62.2017.AS, w następujący sposób:

1. W punkcie II.1. w Tabeli nr 1 „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania na linii sortowniczej STEINERT oraz w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w procesach odzysku R12 i R13 oraz odpady powstające w wyniku przetwarzania w okresie roku”, **sekcja III.** dot. odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przetwarzanych w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz **sekcja III.1.** dot. odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne powstających w wyniku przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, otrzymują brzmienie:

| <b>III. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przetwarzane w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – proces odzysku R12 i R13</b>                                                                             |           |                                                                                                                             |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.                                                                                                                                                                                                                                                       | 09 01 10  | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii                                                                      | 2 000 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”.                                                                                                                                                                                                                       |
| 2.                                                                                                                                                                                                                                                       | 09 01 11* | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03                 | 2 000 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”.                                                                                                                                                                                                                       |
| 3.                                                                                                                                                                                                                                                       | 09 01 12  | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11                               | 2 000 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”.                                                                                                                                                                                                                       |
| 4.                                                                                                                                                                                                                                                       | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12               | 2 000 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”.                                                                                                                                                                                                                       |
| 5.                                                                                                                                                                                                                                                       | 16 02 14  | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13                                                                | 2 000 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”.                                                                                                                                                                                                                       |
| 6.                                                                                                                                                                                                                                                       | 16 02 16  | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15                                                       | 2 000 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”.                                                                                                                                                                                                                       |
| 7.                                                                                                                                                                                                                                                       | 16 80 01  | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji                                                                                   | 2 000 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”.                                                                                                                                                                                                                       |
| 8.                                                                                                                                                                                                                                                       | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 2 000 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”.                                                                                                                                                                                                                       |
| 9.                                                                                                                                                                                                                                                       | 20 01 36  | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35                           | 2 000 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w kontenerach w miejscu magazynowania „C” i „D”.                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>III.1. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne powstające w wyniku przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w procesie odzysku R12</b> |           |                                                                                                                             |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 1.                                                                                                                                                                                                                                                       | 08 03 17* | Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne                                                               | 5     | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”.                                                                                                                                                                                               |
| 2.                                                                                                                                                                                                                                                       | 08 03 18  | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17                                                                     | 5     | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”.                                                                                                                                                                                               |
| 3.                                                                                                                                                                                                                                                       | 13 03 07* | Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych  | 35    | Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych i zamkniętych pojemnikach tj. stalowe beczki lub pojemnikach typu mauzer, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed |



|    |           |                                                                                                               |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |           |                                                                                                               |     | <p>uszkodzeniem mechanicznym lub stłuczeniem.</p> <p>Miejsce magazynowania odpadów będzie kontener, który zabezpiecza przed możliwością oddziaływania czynników atmosferycznych, posiada szczelne podłoże i sorbent do likwidacji ewentualnych wycieków oraz sprzęt ppoż, usytuowany w miejscu magazynowania „D1”.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 4. | 13 03 08* | Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01 | 50  | <p>Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych i zamkniętych pojemnikach tj. stalowe beczki lub pojemnikach typu mauzer, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed uszkodzeniem mechanicznym lub stłuczeniem.</p> <p>Miejsce magazynowania odpadów będzie kontener, który zabezpiecza przed możliwością oddziaływania czynników atmosferycznych, posiada szczelne podłoże i sorbent do likwidacji ewentualnych wycieków oraz sprzęt ppoż, usytuowany w miejscu magazynowania „D1”.</p> |
| 5. | 13 03 10* | Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła                                       | 100 | <p>Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych i zamkniętych pojemnikach tj. stalowe beczki lub pojemnikach typu mauzer, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed uszkodzeniem mechanicznym lub stłuczeniem.</p> <p>Miejsce magazynowania odpadów będzie kontener, który zabezpiecza przed możliwością oddziaływania czynników atmosferycznych, posiada szczelne podłoże i sorbent do likwidacji ewentualnych wycieków oraz sprzęt ppoż, usytuowany w miejscu magazynowania „D1”.</p> |
| 6. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń                                      | 40  | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 7. | 16 02 16  | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15                                         | 100 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 8. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe                                                                                | 10  | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 9. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe                                                                         | 10  | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

|     |           |                                                                                                                           |     |                                                                                                                                                      |
|-----|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |           |                                                                                                                           |     | na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”.                                                                           |
| 10. | 16 06 04  | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)                                                                               | 10  | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”. |
| 11. | 16 06 05  | Inne baterie i akumulatory                                                                                                | 10  | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”. |
| 12. | 16 80 01  | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji                                                                                 | 5   | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”. |
| 13. | 19 12 02  | Metale żelazne                                                                                                            | 950 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”. |
| 14. | 19 12 03  | Metale nieżelazne                                                                                                         | 400 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”. |
| 15. | 19 12 04  | Tworzywa sztuczne i guma                                                                                                  | 100 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”. |
| 16. | 19 12 05  | Szkło                                                                                                                     | 5   | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”. |
| 17. | 19 12 07  | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06                                                                                     | 5   | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”. |
| 18. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 100 | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”. |
| 19. | 19 12 12  | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11       | 60  | Magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w miejscu magazynowania „D1”. |

**2. W punkcie II.1., w uwagach do Tabeli Nr 1, uwagi nr 1, 2, 7, 8, 9 i 10 otrzymują brzmienie:**

- „1. Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Poprzedzenie kodu odpadów literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadów określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).
2. Przyjęte symbole: R12 i R13 oznaczają procesy odzysku i są zgodne z Załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 992 z późn. zm.).
7. Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie może przekraczać 2 000 Mg/rok.



8. Maksymalna łączna ilość odpadów powstająca w wyniku przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie może przekraczać 2 000 Mg/rok.
9. Zasady postępowania z bateriami i akumulatorami określa ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. *o bateriach i akumulatorach* (Dz. U. z 2016 r. poz. 1803 z późn. zm.).
10. Zasady postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym określa ustawa z dnia 11 września 2015 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. 1688 z późn. zm.).”

**3. W punkcie IV. podpunkty nr 16 i 17 otrzymują brzmienie:**

- „16. Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie może przekraczać 2 000 Mg/rok.
17. Maksymalna łączna ilość odpadów powstająca w wyniku przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie może przekraczać 2 000 Mg/rok.”

**II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

Spółka Centrołom S.A. z siedzibą we Wrocławiu przy ul. Robotniczej 16, zwróciła się do Marszałka Województwa Dolnośląskiego z wnioskiem z dnia 26 marca 2018 r. (data wpływu do tut. organu – 29 marca 2018 r.) w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr O 91/2015 z dnia 22 stycznia 2015 r., znak: DOW-S-V.7244.37.2014.AK, L.dz.2283/01/2015, wraz ze zmianą, udzielającej spółce Centrołom Wrocław S.A., ul. Robotnicza 16, 53-608 Wrocław zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji: linii sortowniczej STEINERT oraz instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanych na terenie Centrołom Wrocław S.A. Oddział w Oławie, przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława, w zakresie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Pismem z dnia 19 kwietnia 2018 r. znak: DOW-S-V.7244.14.2018.AS, Strona została wezwana do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień. W odpowiedzi na ww. wezwanie wniosek został uzupełniony pismem z dnia 17 maja 2018 r. (data wpływu do tut. organu – 23 maja 2018 r.). Ponadto Strona uzupełniła wniosek pismem z dnia 17 lipca 2018 r. (data wpływu do tut. organu – 19 lipca 2018 r.).

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z uzupełnieniami stwierdzono, że spełnia on wszystkie wymagania określone w przepisach prawa, m.in. w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2018 r. poz. 992 z późn. zm.).

Zmiana przedmiotowej decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr O 91/2015 wynika ze zwiększonej zdolności przetwarzania instalacji (ze 104 Mg/rok do 2 000 Mg/rok) i tym samym zwiększenia ilości odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przewidywanych do przetwarzania na przedmiotowej instalacji, a co za tym idzie także zwiększenia ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania. Zmiana decyzji dotyczy także dopisania nowych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania. Są to odpady w postaci olejów o kodach: 13 03 07\*, 13 03 08\* i 13 03 10\*. Źródłem wytwarzania tych odpadów jest przetwarzanie w zakładzie odpadów o kodzie 16 02 13\*, do których należą urządzenia zawierające olej i zaoilejone elementy, co w procesie przetwarzania powoduje powstawanie (wytwarzanie) nowych rodzajów odpadów w postaci oleju. Odpady te nie zawierają

jednak PCB, freonów, HCFC, HFC oraz wolnego azotu. Ponadto zgodnie z posiadaną decyzją Nr O 91/2015 wraz ze zmianą, Spółka nie będzie usuwać olejów ze sprężarek. W związku z powyższym zmieniono treść sekcji III. i III.1. w Tabeli Nr 1 oraz brzmienie uwag nr: 7 i 8 do Tabeli Nr 1. Ponadto w decyzji zmieniono brzmienie uwag nr: 1, 2, 9 i 10 w celu aktualizacji powołanych w nich przepisów prawa.

Rodzaje nowych odpadów przewidywanych do wytwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).

Z wniosku wynika, że całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych nie ulegnie zmianie, tj. nie przekroczy 50 ton. Przetwarzanie w instalacji będzie odbywało się maksymalnie przez 250 dni roboczych w ciągu roku, natomiast maksymalna zdolność przerobowa będzie wynosić 2000 Mg/ rok. A zatem zdolność przetwarzania w instalacji wyniesie 8 Mg/dobę i nie przekroczy zdolności przetwarzania 10 Mg/dobę. Tym samym dla przedmiotowych instalacji (do przetwarzania odpadów niebezpiecznych oraz do magazynowania odpadów niebezpiecznych) brak jest obowiązku uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisów ust. 5 pkt 1 lit. b oraz ust. 5 pkt 5 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169).

Stosownie do zapisów art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach, w związku z istotną zmianą zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla przedmiotowej instalacji, Dolnośląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska z udziałem przedstawicieli tut. organu, dokonał kontroli zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Zgodnie z wymaganiami art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, Dolnośląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska zawarł swoje stanowisko w postanowieniu z dnia 23 lipca 2018 r. znak: WI.7023.759.2018.MG.MSZ2, W/L.dz.2286/2018, w którym pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowaną na terenie Centrozłom Wrocław S.A. Oddział w Oławie przy ul. Polnej 2 na działce 2/2 AM 99, obręb 0003 Oława. Podczas oględzin ustalono m.in. że zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego spełnia wymagania określone w art. 50 i 51 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. 1688 z późn. zm.).

Jak wynika z wniosku, pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr O 91/2015 z dnia 22 stycznia 2015 r., znak: DOW-S-V.7244.37.2014.AK, L.dz.2283/01/2015, wraz ze zmianą, pozostają bez zmian.

Podkreślić należy, że obie decyzje (pozwolenie na wytwarzanie odpadów udzielone decyzją Nr P 143/2015 i zezwolenie na przetwarzanie odpadów udzielone decyzją O 91/2015) dla zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, po dokonaniu zmian, są spójne i zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 z późn. zm.) pismem z dnia 25 lipca 2018 r., znak: DOW-S-V.7244.14.2018.AS, tut. organ umożliwił Stronie zapoznanie się z materiałem dowodowym zgromadzonym w przedmiotowej sprawie. Strona pismem z dnia 26 lipca 2018 r. poinformowała, że nie wnosi uwag.

Na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, ust. 6 ustawy o odpadach, w związku z § 2 ust. 1 pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 71), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Po rozpatrzeniu całości materiału zgromadzonego w przedmiotowej sprawie oraz w oparciu o powołane na wstępie przepisy ustawowe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

#### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Dolnośląskiego (Wydział Środowiska, ul. Walońska 3-5, 50-413 Wrocław), w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

  
Województwo Dolnośląskie  
Za Dyrektora Wydziału Środowiska  
Stanisław Gromada

#### **Otrzymują:**

1. Centrozłom Wrocław S.A.  
ul. Robotnicza 16  
53-608 Wrocław
2. DOW-S - aa

*Za wydanie niniejszej decyzji wniesiono opłatę skarbową w wysokości 308 zł. Wpłaty dokonano przelewem na konto Gminy Wrocław, PKO BP S.A. 82 1020 5226 0000 6102 0417 7895, w dniu 23 marca 2018 r.*